



**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən
nəşr edilir**

**Издается с 1996
года**

**Dərc olunma
tarixi:
31.10.2022**

**Дата
публикации:
31.10.2022**

**Şəhadətnamə
№ 350**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi**

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

**№ 10
Bakı - 2022**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Kamran İmanov

Redaksiya heyəti

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Redaksiya heyətinin üzvləri

Xudayət Həsəni

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Aparatının rəhbəri

Gülnarə Rüstəmov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

Anar Hüseynov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktor müavini

Rəcəf Orucov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Əqli mülkiyyətin təhlili və siyasəti şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80 STANDARTLARI) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandırıldığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstəriləndiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (СТАНДАРТЫ WIPO СТ.9 и СТ.80) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

A01B–B24B

Bülleten № 10; 31.10.2022

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

(21) a 2021 0083
(22) 13.07.2021
(51) A01B 15/04 (2006.01)

(71) İsgəndərzadə Elçin Barat oğlu (AZ)

(72) Abbasov Ziyad Mehralı oğlu (AZ)
Rəhimova Fəridə Ceyhun qızı (AZ)
Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)
İsgəndərzadə Elçin Barat oğlu (AZ)
Abbasova Gövhər Nadir qızı (AZ)

(54) YAMAQLARDA ŞUM SƏTHİNİ HAMARLAYAN QURĞU

(57) İxtira kənd təsərrüfatı sahəsinə, xüsusilə yamaqlarda şum səthini hamarlayan qurğulara aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, çərçivədən, dönən mildən, onun üzərində bərkidilmiş, onunla kinematik əlaqədə olan, aqrəqatın hərəkəti istiqamətinə perpendikulyar müstəviyə nəzərən bucaq altında quraşdırılmış işçi orqanlardan ibarət olan yamaqlarda şum səthini hamarlayan qurğuda, dönən mil onun gövdəsi ilə sərt birləşən kürə formalı hissənin daxilindəki kvadrat deşikdən keçən və kürə formalı hissənin içərisində dönmək imkanına malik ştok üzərindəki tamasa ilə kinematik əlaqədə olan tamasa dişli çarxının teleskopik val cütü vasitəsi ilə β bucağı qədər dönmə; və aqrəqatın hərəkət istiqaməti üzrə L kəmiyyəti qədər yerini dəyişmək imkanı ilə yerinə yetirilib, bu zaman dönən milin gövdəsi kotanla sərt əlaqədə olan çərçivə ilə sərt əlaqədədir. Bundan əlavə, tamasa dişli çarxının valı ilə teleskopik val arasında oynaqlı mufta quraşdırılıb.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 24

(21) a 2021 0052
(22) 02.06.2021
(51) B24B 19/02 (2006.01)
B24B 17/02 (2006.01)
B23Q 35/10 (2006.01)

(71) Ələkbərov Mürsəl Zabit oğlu (AZ)

(72) Rəsulov Nəriman Moğbil oğlu (AZ)
Ələkbərov Mürsəl Zabit oğlu (AZ)
Məmmədov Ərəstun Salman oğlu (AZ)

(54) FASONLU SƏTHLƏRİ SURƏTKÖÇÜR- MƏ İLƏ PARDAQLAMA ÜSULU

(57) İxtira maşınqayırma sahəsinə, xüsusi ilə fasonlu səthləri sürətköçürmə ilə pardaqlama üsuluna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, pardaqlamanın dəzgahın şpindelində quraşdırılmış, fasonlu səth üzrə profillənmiş pardaq dairəsi vasitəsilə həyata keçirilməsindən, fırlanma səthinə malik olan pardaqlama obyektinin dəzgahın mərkəzində quraşdırılmasından, yastı fasonlu səthi olan prizmatik konstruksiyalı pardaqlama obyektinin isə dəzgahın stolu üzərində quraşdırılmasından ibarət olub, bu zaman pardaq dairəsinə yüksək tezlikli fırlanma hərəkəti, fırlanma səthinə malik pardaqlama obyektinə isə kiçik tezlikli fırlanma hərəkəti, prizmatik konstruksiyalı pardaqlama obyektinə ikiqat gediş hərəkəti verilməklə, bu zaman pardaqlama obyektindən material çıxarmanı təmin etmək üçün pardaq dairəsinin və ya prizmatik konstruksiyalı pardaqlama obyektinin verilməsi həyata keçirilməsindən ibarət olan fasonlu səthləri sürətköçürmə ilə pardaqlama üsulunda, ixtiraya görə, pardaqlama mərhələsində, pardaq dairəsinin oxunu pardaqlama obyektinin fasonlu səthinə nəzərən bucaq altında və ya əksinə yerləşdirirlər, bu zaman, pardaq dairəsinin oxundan fasonlu profilin ən ucqar nöqtələrinə qədər minimum məsafəni təmin edirlər, bu zaman pardaq dairəsinin və ya prizmatik konstruksiyalı pardaqlama obyektinin verilməsi pardaqlama obyektinin fasonlu profilinə bitişik olan xəttə və ya səthə perpendikulyar istiqamətdə həyata keçirirlər.

B 66

- (21) a 2021 0042
(22) 16.05.2021
(51) B66B 11/04 (2006.01)
F16H 1/20 (2006.01)

(71) Fətəliyev Vəli Muxtar oğlu (AZ)

(72) Fətəliyev Vəli Muxtar oğlu (AZ)

(54) PAKET REDUKTORU

(57) İxtira maşınqayırma sahəsinə, xüsusilə paket reduktoruna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, üç-
pilləli yerinə yetirilməklə, gövdə, gövdədə yer-
ləşən kombinə edilmiş dişli çarx bloklarından
ibarət olan paket reduktoru, ixtiraya görə, əla-
və olaraq, müvafiq şəkildə təkər topları ilə əla-
qələnməmiş iki hərəkətsiz ox saxlayır, bu zaman
kombinə edilmiş dişli çarx blokları öz arala-
rında əlaqələnilər və ötürmənin səlisliyini tə-
min etməklə diyirlənmə yastıqları və ya radial
iynəvari diyircəkli yastıqlar vasitəsilə iki hərəkə-
tsiz ox üzərində əsaslanıb, bu zaman təkər
topları hərəkətsiz oxların girişində və çıxışında
yerləşiblər və eyni zamanda gövdədə əsas-
lanıb, təkər topları üzərində isə işgilli dişli
çarxlar yerləşib.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 07

- (21) a 2022 0028
(22) 25.02.2022
(51) C07C 31/12 (2016.01)
C07C 329/14 (2016.01)
C07C 329/16 (2016.01)
C10M 129/44 (2016.01)

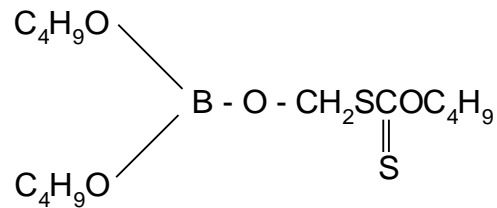
(71) AMEA-nın akad. Ə.M. Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)
Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu (AZ)
Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı
(AZ)
Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ)
İsmayılov İnqilab Paşa oğlu (AZ)

Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)

(54) DİOKSİBUTİL-BOR-OKSİMETİLBU-
TİLKSANTOGENAT SÜRÜKÜ YAĞLA-
RINA SIYRILMƏYƏ QARŞI AŞQAR KİMİ

(57) İxtira neft kimyası sahəsinə, xüsusilə
sürükü yağlarına siyirməyə qarşı aşqar kimi
təklif olunan yeni kimyəvi birləşmə - dioksi-
butil-bor-oksümetilbutilksantogenata aiddir.
Formulu:



olan dioksibutil-bor-oksümetilbutilksantogenat
sürükü yağlarına siyirməyə qarşı aşqar kimi
iddia olunmuşdur.

- (21) a 2022 0027
(22) 25.02.2022
(51) C07C 39/06 (2006.01)
C07D 249/16 (2006.01)
C10M 133/06 (2006.01)

(71) AMEA-nın akad. Ə.M. Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

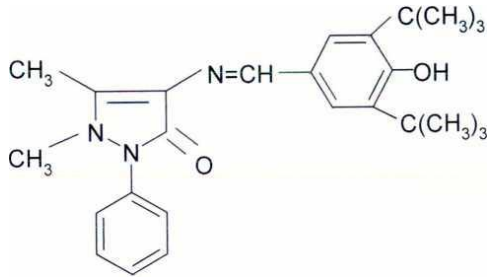
(72) Qədirov Əli Əşrəf oğlu (AZ)
Nağıyeva Elmira Əli qızı (AZ)
Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Məmmədyarova Xədicə Nizami qızı
(AZ)
Məmmədova Rahilə Əmiraslan qızı
(AZ)
Nəsirova Sahilə İkrəm qızı (AZ)
Heydərova Rufanə Qoşqar qızı (AZ)

(54) 4-(4'-HİDROKSİ-3', 5'-Dİ-TRET-BUTİL-
BENZİLİDEN)-AMİNOANTİPİRİN SİN-
TETİK SÜRÜKÜ YAĞLARINA ANTIK-
SİDLƏŞDİRİCİ AŞQAR KİMİ

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə sin-
tetik sürükü yağlarının antioksidləşdirici xassə-
lərini yaxşılaşdıran aromatik aminlərə aiddir.
İxtiranın məsələsi aviasiyanın qazturbini
mühərriklərində istifadə olunan sintetik yağ-

ların oksidləşməyə qarşı xassələrini yaxşılaşdırmaqdan ibarətdir.

Qarşıya qoyulmuş məsələ formulu:



olan 4-(41-hidroksi-31,51-di-tret-butillenziliden)-aminoantipirinin sintetik sürtkü yağlarına antioksidləşdirici aşqar kimi sintezi və tətbiqi ilə həll edilir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(21) a 2021 0075

(22) 30.06.2021

(51) E21B 21/14 (2021.01)
C09K 8/04 (2021.01)

(71) Zeynalov Anar Naib oğlu (AZ)
Əliyev Elşən Nəcəfəli oğlu (AZ)
Babayev Rəfael Tofiq oğlu (AZ)
Zeynalov Nayib Eynal oğlu (AZ)

(72) Zeynalov Anar Naib oğlu (AZ)
Əliyev Elşən Nəcəfəli oğlu (AZ)
Babayev Rəfael Tofiq oğlu (AZ)
Zeynalov Nayib Eynal oğlu (AZ)

(54) “QUYUDA QUM TIXACINI YUMAQ
ÜÇÜN YUYUCU MAYE”

(57) İxtira neft-qaz sənayesinə, xüsusilə istismar quyularında qum tıxacının yuyulması və quyunun normal iş rejiminin təmin edilməsi üçün yuyucu mayeyə aiddir.

Quyuda qum tıxacını yumaq üçün yuyucu maye komponentlərin aşağıdakı nisbətini saxlayır, kütlə % ilə:

sönməmiş əhəng	0,5 – 1
alüminium sulfat	0,5 – 1
maye şüşə	0,25 – 0,5

SAM NİAGARA

(AR – FFFP)

su (texniki yaxud dəniz)

0,025 – 0,05

qalanı

(21) a 2021 0078

(22) 06.07.2021

(51) E21B 43/10 (2006.01)

(71) Həsənov Ramiz Əliş oğlu (AZ)

(72) Həsənov Ramiz Əliş oğlu (AZ)
Qasımova Cəvahir Rəsul qızı (AZ)
Həsənov Əliş Ramiz oğlu (AZ)
Ramazanov Fazil Xəlil oğlu (AZ)
Həsənov Elmar Ramiz oğlu (AZ)
Qasımova Tila Mamed qızı (AZ)

(54) QORUYUCU KƏMƏRLƏRİN QUYRUQ
SEKSIYALARININ QUYUYA
ENDİRİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) İxtira qazılan quyuların lülələrinin tikilməsi sahəsinə aiddir və istismar kəmərlərinin quyruq seksiyalarının quyuya buraxılmasında istifadə oluna bilər.

Qoruyucu kəmərlərin quyruq seksiyalarının quyuya endirilməsi üçün qurğuların qazma borularından təşkil olunan nəqləyici kəmərlər, xarici sağ yivli baş hissə, ayırıcı, quyruq kəməri və onunla əlaqələnmiş keciricidən ibarətdir. Nəqləyici kəmərlə əlaqələnmiş ayırıcı xarici sağ yivli baş hissə və aralıq keciricidən ibarət olub, iki muftalı keçirici vasitəsilə quyruq kəməri ilə əlaqələnib, belə ki, iki muftalı keçiricinin aşağı hissəsi 10°-lik bucaq altında mailliyə malik səth üzərində açılmış xarici sol yivlə, quyruq kəmərinin yuxarı hissəsi isə 10°-lik bucaq altında mailliyə malik səth üzərində açılmış daxili sağ yivlə yerinə yetirilmişdir.

BÖLMƏ F

**MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ,
SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ**

F 02

(21) a 2021 0020

(22) 05.03.2021

(51) F02M 26/00 (2006.01)
F02M 37/00 (2006.01)

**(71) Mehdiyev Rafiq İsrafil oğlu (AZ)
Əlili İsrafil Muğan oğlu (AZ)**

**(72) Mehdiyev Rafiq İsrafil oğlu (AZ)
Əliyeva Gülşən Rafiq qızı (AZ)**

(54) DAXİLİ YANMA MÜHƏRRİKİ

(57) İxtira maşınqayırma sənayesinə, xüsusilə daxili yanma mühərriklərinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, bölünməmiş yanma kamerasından, silindrlər blokundan, silindrin mərkəzi oxunun kənarı ilə əlaqələnmiş alışdırma şamından, silindrlə birləşmiş iki ədəd sorma klapalarının sorma kanallarının girişləri, bərabər en kəsikli ucluq cütü, yanacaq forsunkasından ibarət olan daxili yanma mühərrikində, ixtiraya görə, yanma kamerası porşen üzərində yerləşdirilib və səkkizşəkilli formada yerinə yetirilib, alışdırma şamı yanma kamerası ilə onu silindrin mərkəzi oxu istiqamətində silindrlər blokunun başlığına birləşdirmək yolu ilə əlaqələnib, sorma kanallarının iki ədəd sorma klapası silindrlə spiral – tangensial formada əlaqələnib, sorma kanallarının ucluqları bir-birinin qarşısında yerləşib, yanacaq forsunkası sorma kanalının iki ucluğundan birinə qoşulub. Bundan əlavə, yanma kamerasının həcmi tətbiq edilən yanacağın oktan ədədindən asılı olmayaraq sıxma dərəcəsinin $\epsilon=14-15$ optimal qiymətlərinə görə təyin edirlər.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C07C-D04G

Bülleten № 10; 31.10.2022

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 07

(11) İ 2022 0044 (21) a 2020 0059

(51) C07C 29/62 (2018.01) (22) 18.06.2020
C07C 31/42 (2018.01)

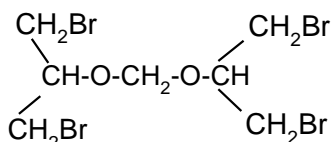
(44) 30.07.2021

(71)(73) AMEA-nın akad. Ə.M.Quliyev
adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ)
Əfəndiyeva Xuraman Qədir qızı (AZ)
Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Əliyeva Mahizər Nəcəf qızı (AZ)
Musayeva Minaxanım Ənvər qızı (AZ)

(54) BİS(1,3-DİBROMİZOPROPIOKSİ)
METAN SİNTON KİMİ

(57) Formulu:



olan bis(1,3-dibromizopropioksi)metan sinton kimi.

C 23

(11) İ 2022 0042 (21) a 2020 0106

(51) C23F 11/00 (2018.01) (22) 14.12.2020
C23F 11/04 (2018.01)

(44) 30.11.2021

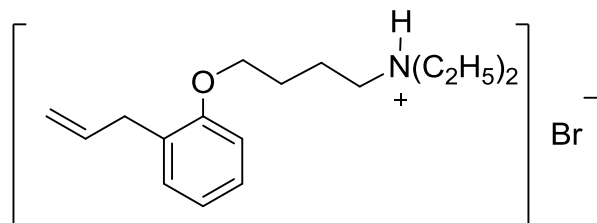
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Bayramov Musa Rza oğlu (AZ)
Mehdiyeva Günay Müzakir qızı (AZ)
Ağayeva Mahirə Aybala qızı (AZ)
Həsənova Gülnarə Musa qızı (AZ)

(54) 1-(2-ALLİL FENOKSİ)BUTİL-N-
DİETİLAMİNOHİDROBROMİD

HİDROGENSULFİD SAXLAYAN SU-DUZ VƏ KARBOHİDROGEN MÜHİTİNDƏ PO- LADIN KORROZİYASINA QARŞI İNİHİBİTOR KİMİ

(57) Formulu:



olan 1-(2-allilfenoksi)butil-N-dietilaminohidro-
bromid hidrogensulfid saxlayan su-duz və kar-
bohidrogen mühitində poladın korroziyasına
qarşı inhibitor kimi.

BÖLMƏ D

TOXUCULUQ; KAĞIZ

D 04

(11) İ 2022 0043 (21) a 2021 0003

(51) D04G 3/00 (2006.01) (22) 11.01.2021
D04G 5/00 (2006.01)
G09B 21/02 (2006.01)

(44) 30.12.2021

(71)(73) Azərbaycan Milli Xalça Muzeyi
(AZ)

(72) Məlikova Şirin Yaşar qızı (AZ)

(54) GÖRMƏ İMKANLARI MƏHDUD OLAN
İNSANLARIN XALÇA SƏNƏTİ NÜMU-
NƏLƏRİ İLƏ TAKTİL YOLLA TANIŞ
EDİLMƏSİ ÜSULU

(57) 1. Görmə imkanları məhdud olan insanların muzey eksponatı olan xalça sənəti nümunələri ilə taktil yolla tanış edilməsi üsulu taktil modellərin istifadəsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, taktil model kimi xovsuz səth üzərində xovları 2-4 mm hündürlükdə xalça naxışları olan həndəsi, bitki, zoomorf və antropomorf təsvirlər şəklində yüksək sıxlıqla toxunmuş xalça replikasından istifadə edirlər.

1. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, xalça replikasını 27x30 sm ölçüdə yerinə yetirirlər.

2. 1-ci və 2-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, xalça replikasının xovsuz hissəsini 1 dm²-də olan ilmələrin 38x40 sıxlığı ilə, xovlu hissəsini isə 50x50 sıxlıqda toxuyurlar, bu zaman №32/2 yun sapdan istifadə edirlər.

3. 1-3 bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki, xalça replikasını ornamentin adını və onun qısa izahını verən Brayl əlifbası ilə yazılmış taktil etiketajlar müşayiət edirlər.

BÖLMƏ E**TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ****E 21**

(11) İ 2022 0047 (21) a 2020 0004
(51) E21B 41/00 (2006.01) (22) 10.01.2020
E21B 7/18 (2006.01)

(44) 31.08.2021

(31) 62/532,741
(32) 14.07.2017
(33) US

(86) PCT/US2018/042012, 13.07.2018
(87) WO/2019/014548, 17.01.2019

(71)(73) BİPİ KORPOREYŞN NORT
AMERIKA İNK. (US)

(72) AQRVAL, Madxusuden (US)
QOMEZ, Paulo Corce Da Cunxa (GB)
NAYT, Ceyms H. (US)
NANDA, Satprit (US)
JOU, Li (US)
SUINI, Yucin (US)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) **KÖMƏKÇİ QUYUDAN İSTİFADƏ ET-
MƏK VASİTƏSİ İLƏ ƏSAS QUYUDAN
İDARƏOLUNMAYAN MAYE AXININI
ZƏİFLƏTMƏK ÜÇÜN SİSTEM VƏ ÜSUL**

(57) 1. Köməkçi quyudan istifadə etmək vasitəsi ilə əsas quyudan idarəolunmayan maye axınını zəiflətmək üçün üsul aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

- əsas quyunun hündəsi parametrlərinə aid informasiyanı əldə edirlər;

- əsas quyunun ilkin tutub saxlama nöqtəsini əldə edirlər;

- ilkin tutub saxlama nöqtəsində basıcı maye axını və əsas maye axını arasında qarşılıqlı əlaqəsi nəticəsində əmələ gələn modelləşdirilmiş köməkçi quyudan axan basıcı maye axınını və modelləşdirilmiş, əsas quyudan axan əsas maye axınının üçölçülü vektor effektlərini və üçölçülü axın dəyişiklikləri modelləşdirirlər, belə ki, modelləşdirilmiş əsas quyu, quyunun hündəsi parametrləri haqqında əldə edilən informasiyanı istifadə edə bilən tərzdə yerinə yetirilmişdir; və

- modelləşdirmə əsasında əsas quyunun son tutub saxlama nöqtəsini təyin edirlər;

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir, ki əlavə olaraq son tutub saxlama nöqtəsində, əsas quyunun tutub saxlanması üçün köməkçi quyu qazırlar;

3. 2-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki əlavə olaraq köməkçi quyunun içərisindən boruvarı kəmərlər buraxırlar; və basıcı mayeni boruvarı kəmərin içərisindən son tutub saxlama nöqtəsində yerləşən əsas quyuya vururlar.

4. 3-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki daha sonra basıcı mayeni boruvarı kəmərdən xaric olduğu təqdirdə, basıcı maye axınının birinci artırılmış sürətini təmin edirlər.

5. 4-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq basıcı maye boruvarı kəmərdən çıxan zaman basıcı mayenin birinci artırılmış sürətindən fərqli olan ikinci artırılmış sürətini təmin edirlər.

6. 2-5-ci bəndlərin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, basıcı maye axınını köməkçi quyudan əsas quyuya və əsas quyu vasitəsilə quyuda son tutub saxlama nöqtəsinin yerinə vururlar.

7. 1-5-ci bəndlərin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, modelləşdirmə əsasında köməkçi quyuda basıcı maye axınının, ən azı, bir parametrlərinin təyin edilməsi üçün basıcı maye axınının, ən azı, bir tələb olunan sərfinin və basıcı maye axınında basıcı maye axınının arzu olunan sıxlığının təyin edilməsini daxil edir.

8. 1-5-ci bəndlərin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq aşağıdakı mərhələlər daxildir;

- əsas quyunun içərisindən keçdiyi yeraltı layın xüsusiyyətlərinə aid informasiyanı qəbul edirlər, belə ki, lay barəsində informasiyanın

tərkibinə, layın hidravlik parçalanması üçün təzyiğin göstəricisi daxildir; və

- modelləşdirmə əsasında köməkçi quyuda olan basıcı mayenin yararlı sürətini və basıcı mayenin yararlı sıxıldığı təyin edirlər, basıcı maye axınının yararlı sürətini və basıcı mayenin yararlı sıxlığını ehtiva edən təzyiqlər təyin edirlər ki, laydakı təzyiqlər, layın hidravlik parçalanması üçün təzyiğin göstəricisindən üstün olsun.

9. 1-5-ci bəndlərin istənilən üzrə üsul onunla fərqlənir ki, modelləşdirmə əsasında, son tutub saxlama nöqtəsində köməkçi quyuya və əsas quyuya arasındakı kəşimə bucağını təyin edirlər.

10. Köməkçi quyudan istifadə etməklə, əsas quyudan maye axınının azaldılması üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirilir:

- əsas quyunun həndəsi parametrlərinə aid informasiyanı əldə edirlər;

- modelləşdirilmiş köməkçi quyudan modelləşdirilmiş əsas quyuya axan basıcı maye axınının üçölçülü vektor effektlərini modelləşdirirlər, bu zaman modelləşdirilmiş əsas quyuya, quyunun həndəsi parametrləri haqqında informasiyanı istifadə etməklə layihələndirilib; və əsas quyunun tutub saxlanması üçün köməkçi quyuya qazırlar.

11. 10-cu bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, basıcı maye axını köməkçi quyudan əsas quyuya ötürülür, modelləşdirilmiş üçölçülü vektor göstəricilərini istifadə etməklə, basıcı maye axınının, ən azı, bir maye sıxlığı və maye axını sürətini seçirlər.

12. 10-cu və ya 11-ci bəndlərin istənilən üzrə üsul onunla fərqlənir ki, basıcı maye axını əsas quyuya daxil olduğu və onun daxilindən axdığı zaman, basıcı maye axınının trayektoriyasını modelləşdirirlər.

13. 10-cu və ya 11-ci bəndlərin istənilən üzrə onunla fərqlənir ki, basıcı maye axınına tətbiq edilən şirnaq emalı effektini modelləşdirirlər;

14. 13-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, köməkçi quyunun sonluğunun yaxınlığında yerləşdirilmiş ucluqdan basıcı maye mühitini şirnaqlayırlar, modelləşdirilmiş şirnaq emalı effektindən istifadə etməklə, ucluğun diametrini seçirlər.

15. 14-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, basıcı maye axını, modelləşdirilmiş ucluqdan çıxdığı zaman basıcı maye axınının birinci trayektoriyasını modelləşdirirlər.

16. 15-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, - modelləşdirilmiş ucluğunun şirnaq bucağını tənzimləyirlər; və

- basıcı axın modelləşdirilmiş ucluqdan xaric olduğu zaman basıcı maye axınının trayektoriyasını modelləşdirirlər.

17. 10-cu və ya 11-ci bəndlərin istənilən üzrə üsul onunla fərqlənir ki, modelləşdirilmiş əsas quyudan axan əsas maye axınının, üçölçülü vektor effektlərini modelləşdirirlər;

18. 10-cu və ya 11-ci bəndlərin istənilən üzrə üsul onunla fərqlənir ki, modelləşdirilmiş köməkçi quyudan basıcı maye axınının və ilkin tutub saxlama nöqtəsində basıcı maye axını və əsas maye axını arasındakı biri-birinə qarşılıqlı təsirdən irəli gələn, modelləşdirilmiş əsas quyunun əsas maye axınının üçölçülü axın parametrlərində dəyişikliyi modelləşdirirlər.

19. 10-cu və ya 11-ci bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki,

- əsas quyunun ilkin tutub saxlama nöqtəsini qəbul edirlər; və

- əsas quyunun modelləşdirilmə əsasında son tutub saxlama nöqtəsini təyin edirlər.

20. Quyuya sistemi onunla xarakterizə olunur ki, sistemin tərkibinə aşağıdakılar daxildir: əsas maye axınına malik olan əsas quyuya; və son tutub saxlama nöqtəsində, əsas quyuya tutub saxlayan köməkçi quyuya, köməkçi quyuya, əsas maye axınının qarşısını ala bilən basıcı maye axınına malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir; belə ki, köməkçi quyuya, kompüter sistemi vasitəsi ilə quyunun modelləşdirilməsi sisteminin istifadəsi ilə layihələndirilmişdir, quyunun modelləşdirilməsi sistemi, modelləşdirilmiş köməkçi quyudan, modelləşdirilmiş basıcı mayenin, modelləşdirilmiş əsas quyunun axınının üçölçülü vektor effektinin modelləşdirmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir.

21. 20-ci bənd üzrə quyuya sistemi onunla fərqlənir ki, quyuya sisteminin modelləşdirilməsinin tərkibinə aşağıdakılar daxildir: prosessor və prosessor ilə birləşdirilmiş yaddaş qurğusu, yaddaş qurğusu kompüter tərəfindən yerinə yetirilən əmrlərlə kodlaşdırılmışdır ki,

- əsas quyunun həndəsi parametrləri haqqında informasiyanı qəbul etsin; və köməkçi quyunun bir və ya daha çox parametrlərini generasiya edir, köməkçi quyunun parametrlərinin tərkibinə, köməkçi quyunun dəqiq vertikal dərinliyində basıcı maye axınının axın sıxlığı və basıcı maye axınının maye axını sürəti ən azı bir kəşimə nöqtəsi daxildir;

22. 20-ci və ya 21-ci bəndlər üzrə quyuya sistemi onunla fərqlənir ki, quyuya modelləşdirmə sisteminin yaddaşı, basıcı maye axınının üçöl-

çülü axın parametrlərində dəyişiklərin modelləşdirilməsi məqsədləri ilə kompüter vasitəsi ilə yerinə yetirilən komandalarla kodlaşdırılır və modelləşdirilmiş əsas quyudan modelləşdirilmiş əsas maye axınının, modelləşdirilmiş köməkçi və əsas quyunun tutub saxlama nöqtəsində modelləşdirilmiş basıcı maye axını və modelləşdirilmiş maye axını arasında, biri-birinə təsirindən doğan maye axını təyin edirlər.

23. 20-ci və ya 21-ci bəndlər üzrə quyusu sistemi onunla fərqlənir ki, modelləşdirilmiş quyusu sisteminin yaddaşı köməkçi quyunun daxilinə yerləşdirilən boruvarı kəmərin bir və ya daha çox parametrlərinin generasiyası üçün kompüter vasitəsi ilə komanda verməklə yerinə yetirilən təlimatlarla kodlaşdırılıb, bununla yanaşı boruvarı kəmərin parametrlərinə boruvarı kəmərin ucluğunun diametri daxildir.

24. 20-ci və ya 21-ci bəndlər üzrə quyusu sistemi onunla fərqlənir ki, quyusu modelləşdirmə sistemi ilə modelləşdirilmiş üçölçülülük vektor təsirinin tərkibinə, üçölçülülük modelləşdirilən, ən azı, bir güc və sürət vektoru daxildir.

BÖLMƏ H**ELEKTRİK****H 02**

(11) İ 2022 0046 (21) a 2021 0012
(51) H02P 1/26 (2006.01) (22) 10.02.2021
H02P 1/28 (2006.01)

(44) 30.12.2021

(71)(73) Səfərəliyev Şahin Kərim oğlu (AZ)

(72) Vəliyev Mahir Yolçu oğlu (AZ)
Səfərəliyev Şahin Kərim oğlu (AZ)
Cəlilov Türyan Azər oğlu (AZ)
Abaszadə Rəşad Qabil oğlu (AZ)

(54) ASINXRON MÜHƏRRİKİNİN SƏLİS İŞƏSALMA QURĞUSU

(57) Asinxron mühərrikinin səlissə işəsalma qurğusu üçfazlı elektrik şəbəkəsi, üçfazlı avtomat açar, tiristorlu gərginlik çeviricisi, üçfazlı asinxron elektrik mühərrikindən ibarət olub onunla fərqlənir ki, rejim çeviricisi bloku daxil edilib, bu zaman üçfazlı avtomat açarın çıxışı tiristorlu gərginlik çeviricisinin girişinə və rejim çeviricisi blokunun birinci girişinə,

tiristorlu gərginlik çeviricisinin birinci çıxışı rejim çeviricisi blokunun ikinci girişinə, ikinci çıxışı isə rejim çeviricisi blokunun çıxışına və üçfazlı asinxron elektrik mühərrikinin girişinə, üçfazlı asinxron elektrik mühərrikinin çıxışı isə rejim çeviricisi blokunun üçüncü girişinə qoşulmuşdur.

H 04

(11) İ 2022 0045 (21) a 2020 0066
(51) H04M 9/00 (2006.01) (22) 06.08.2020

(44) 30.12.2021

(71) Paşayev Ədalət Bəxtiyar oğlu (AZ)
Səbziziev Elxan Nəriman oğlu (AZ)
Həsənov Arif Həsən oğlu (AZ)

(72) Paşayev Ədalət Bəxtiyar oğlu (AZ)
Səbziziev Elxan Nəriman oğlu (AZ)
Həsənov Arif Həsən oğlu (AZ)

(54) RƏQƏMSAL RABİTƏ ŞƏBƏKƏLƏRİ İLƏ GÖNDƏRİLƏN SƏS SİQNALLARININ ŞİFRLƏNMƏ ÜSULU

(57) Rəqəmsal rabitə şəbəkələri ilə göndərilən səs siqnallarının şifrlənmə üsulu ilkin məlumatların açar vasitəsilə dövrü olaraq şifrlənmə mərhələsini daxil edib onunla fərqlənir ki, şifrlənmə iki mərhələlidir-əvvəlcə ilkin qısa açardan istifadə etməklə uzun açar yaradırlar, sonra yaradılmış uzun açarın köməyi ilə ilkin məlumatların dövrü şifrlənmə mərhələsini həyata keçirirlər, bu zaman ilkin məlumat kimi səs siqnalının bütün fraqmentləri təşkil edilir, sonra səs şifrlənmiş fraqmentləri qəbul edən tərəfə göndərilir, bu tərəf də analoji olaraq əvvəlcə ilkin qısa açardan istifadə edib uzun açar yaradır, qəbul edilmiş səs şifrlənmiş fraqmentlərini deşifrə edir və onu səs cihazına ötürür.

FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

B07B–F03B

Bülleten № 10; 31.10.2022

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 07

(21) U 2021 0006
(22) 28.04.2021
(51) B07B 4/08 (2006.01)

(67) a 2020 0041, 05.03.2020

(71) İsgəndərzadə Elçin Barat oğlu (AZ)

(72) İsgəndərzadə Elçin Barat oğlu (AZ)
Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)
Abbasov Bəylər Abbas oğlu (AZ)
Əhmədli Şükufə Vaqif qızı (AZ)

(54) DƏNLİ BİTKİ TOXUMLARININ ÇEŞİDLƏNMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) İxtira kənd təsərrüfatı avadanlığına, xüsusilə dənlə bitki toxumlarının çeşidlənməsi üçün qurğulara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, dənlə bitki toxumlarının çeşidlənməsi üçün qurğuda istiqamətləndirici element, sıyırıcıları olan, aparıcı valı saat əqrəbi istiqamətində fırlanma imkanı ilə yerinə yetirilmiş lentli nəqletdirici şəklində yerinə yetirilib, çeşidləyici lövhələr üzərindəki deşiklər isə uzunsov formaya malikdirlər, lentli nəqletdiricinin sıyırıcılarına nəzərən iti bucaq (β) altında quraşdırılıblar, çeşidləyici-boşaldıcı qurğu iti ucu aşağıya doğru istiqamətlənmiş qıf formasında hazırlanıb, çeşidləyici lövhələr üfüqi müstəviyə nəzərən iti bucaq (α) altında quraşdırılıblar və aralarındakı vəziyyət saxlanılmaqla bir-birinə nəzərən hərəkət etmək imkanına malikdirlər, bunkerin yükləyici qurğusunun valı nəqletdiricinin barabanının valı ilə zəncir əlaqəsinə malikdir.

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 03

(21) U 2021 0005

(22) 01.04.2021

(51) F03B 9/00 (2006.01)

(71) İsgəndərzadə Elçin Barat oğlu (AZ)

(72) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)
İsgəndərzadə Elçin Barat oğlu (AZ)
Məmmədov Camaləddin Ələkbər oğlu (AZ)
Vəliyev İlyas Əhməd oğlu (AZ)
Əhmədli Şükufə Vaqif qızı (AZ)

(54) MÜHƏRRİK

(57) Faydalı model mühərriqəyirə sahəsinə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, öz tərpənməz oxu ətrafında fırlanma imkanına malik valla sərt əlaqədə olan diskə nəzərən bir-biri ilə eyni bucaq altında sərt kinematik əlaqələnmiş, iki paralel yan üzünü düz xətt ilə qapanan Arximed əyrisi şəklində yerinə yetirilmiş, Arximed əyrisinin ən kiçik radiuslu sahəsindən keçən riflənməş təbəqə ilə bərkidilmiş, vint cütü ilə sərt əlaqədə olan tək sayda içi boş qablardan ibarət olan mühərriqdə, faydalı modelə görə, qabların Arximed əyrisinin ən kiçik radiuslu sahələri diskin yan səthində, başlanğıcı diskin mərkəzində olan Arximed əyrisi ilə görüşmə yerində vint cütünün köməyi ilə sərt əlaqələniblər. Bundan əlavə, qablarla eyni vəziyyətdə sərt əlaqədə olan disklər val üzərində bir-birinə nəzərən eyni bucaq altında quraşdırılıblar.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

09-01-09-01

Bülleten № 10; 31.10.2022

(21) S 2021 0027

(22) 23.11.2021

(51) 09-01

(31) 2021 004472

(32) 24.05.2021

(33) TR

(71) Evyap Sabun Yağ Gliserin Sanayi ve
Ticaret Anonim Sirketi (TR)

(72) ÜMİT NURLAN İDEMEN (TR)
ŞENER KARAGÜLLE (TR)

(74) Məmmədova Xalidə Nurullayevna (AZ)

(54) "FLAKON"

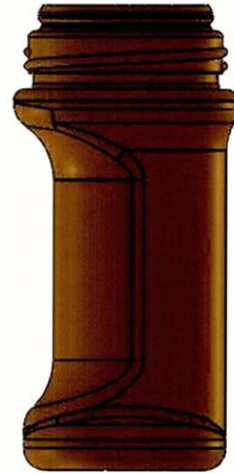
(57) İddia edilən "Flakon" sənaye nümunəsi
aşağıda sadalanan mühüm əlamətlər məcmusu
ilə səciyyələnir:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlıq, çiyinlər və korpus ilə;
- korpusun yuxarı hissəsi və dibinin dairəvi formada yerinə yetirilməsi ilə;
- korpusun silindr əsasında formalaşdırılması ilə;



- korpusun müvafiq olaraq çiyinlərə və dibə birləşən yuxarı və aşağı sahələrinin konusşəkilli səthlə yerinə yetirilməsi ilə;
 - korpusun üz tərəfində yan tərəflərə girişlə yerləşən yuxarı və aşağı kənarların meyillənməsi ilə dərinliyin yerinə yetirilməsi;
- fərqlənir:
- qəhvəyi rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
 - boğazlığın yuxarıdan kiçik diametrlə və aşağıdan böyük diametrlə iki eyni oxlu silindrlər əsasında yerinə yetirilməsi ilə;



- korpusun dibə birləşən aşağı sahəsinin korpusun üz tərəfindən onun arxa tərəfinə yerdəyişmə zamanı hündürlüyü sıfıra qədər azalan pilləli relyeflə bəzədilməsi ilə;



- korpusun üz tərəfindəki dərinliyin bütövlükdə ovala bənzər formaya malik, silindrin səthini əmələ gətirən mərkəzi hissə ilə, və dərinliyin mərkəzi hissəsini korpusun çiyinləri və dibə birləşən aşağı hissəsi ilə səlis birləşdirən yuxarı və aşağı hissələrlə yerinə yetirilməsi ilə.

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

(21) а 2021 0083

(22) 13.07.2021

(51) A01B 15/04 (2006.01)

(71) Искендерзаде Эльчин Барат оглы (AZ)

(72) Аббасов Зияд Мехралы оглы (AZ)
 Рагимова Фарида Джейхун кызы (AZ)
 Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)
 Искендерзаде Эльчин Барат оглы (AZ)
 Аббасова Говхар Надир кызы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ
ПОВЕРХНОСТИ ПАХОТЫ НА СКЛОНАХ

(57) Изобретение относится к области сельского хозяйства, в частности к устройствам для выравнивания поверхности пахоты на склонах.

Сущность изобретения заключается в том, в устройстве для выравнивания поверхности пахоты на склонах, состоящем из рамы, поворотного бруса, закрепленных на нем рабочих органов, связанных с ним кинематической связью, установленных под углом относительно перпендикулярной плоскости направления движения агрегата, согласно изобретению, поворотный брус выполнен с возможностью поворота на угол β посредством пары телескопического вала речной шестерни, кинематически связанной с рейкой на штоке, проходящем через квадратное отверстие в сферической части и выполненном с возможностью поворота внутри сферической части, жестко соединенной с корпусом поворотного бруса; и перемещения на величину L по направлению движения агрегата, при этом корпус поворотного бруса имеет жесткую связь с рамой, жестко связанной с плугом. Кроме этого, между валом речной шестерни и телескопическим валом установлена шарнирная муфта.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 24

(21) а 2021 0052

(22) 02.06.2021

(51) B24B 19/02 (2006.01)

B24B 17/02 (2006.01)

B23Q 35/10 (2006.01)

(71) Алекберов Мурсал Забит оглы (AZ)

(72) Расулов Нариман Могбил оглы (AZ)
 Алекберов Мурсал Забит оглы (AZ)
 Маммадов Арастун Салман оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ШЛИФОВАНИЯ ФАСОННЫХ
ПОВЕРХНОСТЕЙ С КОПИРОВАНИЕМ

(57) Изобретение относится к области машиностроения, в частности к способу шлифования фасонных поверхностей с копированием.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе шлифования фасонных поверхностей с копированием, заключающемся в том, что шлифование осуществляют посредством профилированного по фасонной поверхности шлифовального круга, установленного на шпинделе станка, объект шлифования, имеющий поверхность вращения, устанавливают в центре станка, а объект шлифования, имеющий призматическую конструкцию с фасонной плоской поверхностью, устанавливают на столе станка, при этом шлифовальному кругу сообщают высокочастотное вращательное движение а объекту шлифования, имеющему поверхность вращения сообщают низкочастотное вращательное движение, а объекту шлифования призматической конструкции сообщают двойные ходы, при этом для обеспечения съема материала с объекта шлифования, осуществляется подача шлифовального круга, либо объекта шлифования, имеющего призматическую конструкцию, согласно изобретению, на этапе шлифования ось шлифовального круга располагают под углом относительно фасонной поверхности объекта шлифования, или наоборот, при этом обеспечивают минимальные расстояния от оси шлифовального круга

до наиболее удаленных точек фасонного профиля, при этом подачу шлифовального круга или объекта шлифования, имеющего призматическую конструкцию реализуют перпендикулярно линии или плоскости, прилегающей к фасонному профилю объекта шлифования.

B 66

(21) а 2021 0042

(22) 16.05.2021

(51) B66B 11/04 (2006.01)

F16H 1/20 (2006.01)

(71) Фаталиев Вели Мухтар оглы (AZ)

(72) Фаталиев Вели Мухтар оглы (AZ)

(54) ПАКЕТНЫЙ РЕДУКТОР

(57) Изобретение относится к области машиностроения, в частности к пакетному редуктору.

Сущность изобретения заключается в том, что пакетный редуктор, выполненный трехступенчатым, включающий корпус, комбинированные блоки шестерён, расположенные в корпусе, согласно изобретению, дополнительно содержит две неподвижные оси, связанные со ступицами соответственно, при этом комбинированные блоки шестерён связаны между собой и базируются на двух неподвижных осях посредством подшипников качения или радиально игольчатых роликовых подшипников с обеспечением плавности передачи, при этом ступицы расположены на входе и выходе неподвижных осей и одновременно базируются в корпусе, а в ступицах размешены зубчатые колеса со шпонкой.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

C 07

(21) а 2022 0028

(22) 25.02.2022

(51) C07C 31/12 (2016.01)

C07C 329/14 (2016.01)

C07C 329/16 (2016.01)

C10M 129/44 (2016.01)

(71) Институт химии присадок имени академика А.М. Кулиева, НАНА (AZ)

(72) Новоторжина Неля Николаевна (AZ)

Суджаев Афсун Раззаг оглы (AZ)

Гахраманова Гариба Абасали кызы (AZ)

Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ)

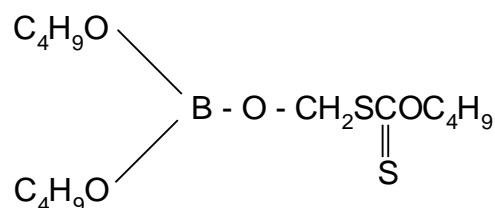
Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)

Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)

(54) ДИОКСИБУТИЛ-БОР-ОКСИМЕТИЛБУТИЛКСАНТОГЕНАТ В КАЧЕСТВЕ ПРОТИВОЗАДИРНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к новому химическому соединению - диоксибутил-бор-оксиметилбутилксантогенату, предложенному в качестве противозадирной присадки к смазочным маслам.

Заявлен диоксибутил-бор-оксиметилбутилксантогенат, формулы:



в качестве противозадирной присадки к смазочным маслам.

(21) а 2022 0027

(22) 25.02.2022

(51) C07C 39/06 (2006.01)

C07D 249/16 (2006.01)

C10M 133/06 (2006.01)

(71) Институт химии присадок имени академика А.М. Кулиева, НАНА (AZ)

(72) Гадиров Али Ашраф оглы (AZ)

Нагиева Эльмира Али кызы (AZ)

Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)

Мамедьярова Хадиджа Низами кызы

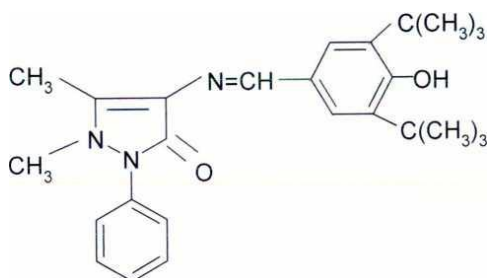
(AZ)
Мамедова Рахилия Амираслан кызы
(AZ)
Насирова Сахила Икрам кызы (AZ)
Гейдарова Руфана Кошкар кызы (AZ)

(54) 4-(4¹-ГИДРОКСИ-3¹,5¹-ДИ-ТРЕТ-БУТИЛБЕНЗИЛИДЕН)-АМИНОАНТИПИРИН В КАЧЕСТВЕ АНТИОКИСЛИТЕЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К СИНТЕТИЧЕСКИМ СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к ароматическим аминам, улучшающих антиокислительные свойства синтетических смазочных масел.

Задачей изобретения является повышение антиокислительных качеств синтетических смазочных масел, применяемых в авиационных газотурбинных двигателях.

Поставленная задача достигается путем синтеза и применения 4-(4¹-гидрокси-3¹,5¹-ди-трет-бутилбензилиден)-аминоантипирина формулы:



в качестве антиокислительной присадки к синтетическим смазочным маслам.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(21) а 2021 0075
(22) 30.06.2021
(51) E21B 21/14 (2021.01)
C09K 8/04 (2021.01)

(71) Зейналов Анар Наиб оглы (AZ)
Алиев Эльшан Наджафали оглы (AZ)
Бабаев Рафаэл Тофиг оглы (AZ)
Зейналов Наиб Эйнал оглы (AZ)

(72) Зейналов Анар Наиб оглы (AZ)

Алиев Эльшан Наджафали оглы (AZ)
Бабаев Рафаэл Тофиг оглы (AZ)
Зейналов Наиб Эйнал оглы (AZ)

(54) ПРОМЫВОЧНАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ СКВАЖИН ОТ ПЕСЧАНОЙ ПРОБКИ

(57) Изобретение относится к нефтегазовой промышленности, в частности к промывочной жидкости для промывки песчаных пробки в добывающих скважинах и обеспечения нормальной работы скважины.

Промывочная жидкость для очистки скважин от песчаной пробки содержит при следующем соотношении компонентов, масса %:

известь негашеная	0,5 - 1
сульфат алюминия	0,5 - 1
жидкое стекло	0,25-0,5
ПАВ NIAGARA	
(AR – FFFP)	0,025 - 0,05
вода (техническая или морская)	остальное

(21) а 2021 0078
(22) 06.07.2021
(51) E21B 43/10 (2006.01)

(71) Гасанов Рамиз Алиш оглы (AZ)

(72) Гасанов Рамиз Алиш оглы (AZ)
Гасымова Джаваир Расул кызы (AZ)
Гасанов Алиш Рамиз оглы (AZ)
Рамазанов Фазиль Халил оглы (AZ)
Гасанов Эльмар Рамиз оглы (AZ)
Гасымова Тила Мамед кызы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СПУСКА СЕКЦИЙ ХВОСТОВИКОВ ОБСАДНЫХ КОЛОНН

(57) Изобретение относится к области строительства стволов бурильных скважин и может быть использовано для спуска секций хвостовиков обсадных колонн. Устройство для спуска секций хвостовиков обсадных колонн состоит из транспортировочной колонны бурильных труб, головной части с внешней правой резьбой, разъединителя, хвостовика и соединенного с ним переводника. Разъединитель, соединенный с транспортировочной колонной состоит из головной части с внешней правой резьбой и промежуточного переводника, связанный с хвостовиком посредством

двухмуфтового переводника, причем, двухмуфтовый переводник в нижней части выполнен с внешней левой резьбой, нарезанной на поверхности под углом наклона 10° , а хвостовик в верхней части выполнен с внутренней правой резьбой, нарезанной на поверхности под углом наклона 10° .

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 02

(21) а 2021 0020

(22) 05.03.2021

(51) F02M 26/00 (2006.01)

F02M 37/00 (2006.01)

(71) Мехтиев Рафиг Исрафил оглы (AZ)

Алили Исрафил Муган оглы (AZ)

(72) Мехтиев Рафиг Исрафил оглы (AZ)

Алиева Гюльшан Рафиг кызы (AZ)

(54) ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

(57) Изобретение относится к машиностроению, в частности к двигателям внутреннего сгорания.

Сущность изобретения заключается в том, что в двигателе внутреннего сгорания, содержащем неразделенную камеру сгорания, блок цилиндров, свечу зажигания, связанную с краем центральной оси цилиндра, входы канала двух всасывающих клапанов соединены с цилиндром либо прямо, либо по касательной в одном и том же направлении, всасывающий канал, топливную форсунку, согласно изобретению, камера сгорания размещена на поршне и выполнена в восьмиобразной форме, свеча зажигания связана с камерой сгорания путем соединения ее с голов-

кой блока цилиндров в направлении центральной оси цилиндра, два всасывающих клапана всасывающего канала с парой сопел равного поперечного сечения, которые соединены с цилиндром в спирально-тангенциальной форме и расположены напротив друг друга, топливная форсунка подключена к одному из двух сопел всасывающего канала. Кроме этого, объем камеры сгорания определяют из оптимальных значений степени сжатия $\epsilon = 14 - 15$, вне зависимости от октанового числа применяемого топлива.

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

C07C-D04G

Bülleten № 10; 31.10.2022

РАЗДЕЛ С

Гасанова Гюлнара Муса кызы (AZ)

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

C 07

(11) İ 2022 0044 (21) а 2020 0059
(51) C07C 29/62 (2018.01) (22) 18.06.2020
C07C 31/42 (2018.01)

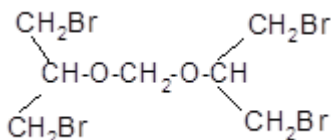
(44) 30.07.2021

(71)(73) Институт химии присадок
имени акад. А.М.Кулиева НАНА
(AZ)

(72) Мустафаев Назим Пирмамед оглы
(AZ)
Эфендиева Хураман Кадир кызы (AZ)
Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
Алиева Магизер Наджаф кызы (AZ)
Мусаева Минаханум Энвер кызы (AZ)

(54) БИС(1,3-ДИБРОМИЗОПРОПИОКСИ)-
МЕТАН В КАЧЕСТВЕ СИНТОНА

(57) Бис(1,3-дибромизопропиокси)метан,
формулы:



в качестве синтона.

C 23

(11) İ 2022 0042 (21) а 2020 0106
(51) C23F 11/00 (2018.01) (22) 14.12.2020
C23F 11/04 (2018.01)

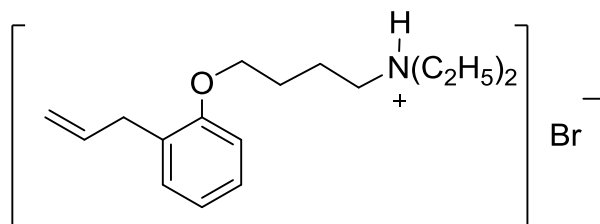
(44) 30.11.2021

(71)(73) Бакинский государственный
университет (AZ)

(72) Байрамов Муса Рза оглы (AZ)
Мехтиева Гюнай Музакир кызы (AZ)
Агаева Махира Айбала кызы (AZ)

(54) 1-2-(АЛЛИЛФЕНОКСИ)БУТИЛ-N-ДИЭ-
ТИЛАМИНОГИДРОБРОМИД В КА-
ЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ
СТАЛИ В ВОДНО-СОЛЕВОЙ И УГЛЕ-
ВОДОРОДНОЙ СРЕДАХ, СОДЕРЖА-
ЩИХ СЕРОВОДОРОД

(57) 1-(2-Аллилфенокси)бутил-N-диэтилами-
ногидробромид формулы:



в качестве ингибитора коррозии стали в
водно-солевой и углеводородной средах,
содержащих сероводород.

РАЗДЕЛ D

ТЕКСТИЛЬ; БУМАГА

D 04

(11) İ 2022 0043 (21) а 2021 0003
(51) D04G 3/00 (2006.01) (22) 11.01.2021
D04G 5/00 (2006.01)
G09B 21/02 (2006.01)

(44) 30.12.2021

(71)(73) Азербайджанский националь-
ный музей ковра (AZ)

(72) Меликова Ширин Яшар кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ТАКТИЛЬНОГО ОЗНАКОМ-
ЛЕНИЯ ЛЮДЕЙ С ОГРАНИЧЕННЫМИ
ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗРЕНИЯ С ОБ-
РАЗЦАМИ КОВРОВОГО ИСКУССТВА

(57) 1. Способ тактильного ознакомления лю-
дей с ограниченными возможностями зрения
с музейными экспонатами в виде образцов
коврового искусства, включающий

использование тактильных моделей, отличающийся тем, что в качестве тактильной модели используют реплику ковра, на безворсовой части которой размещены ворсовые ковровые узоры с высотой ворса 2-4 мм, сотканые с высокой плотностью в форме геометрических, растительных, зооморфных и антропоморфных изображений.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что реплику ковра изготавливают размером 27 x 30 см.

3. Способ по п.1-2, отличающийся тем, что безворсовую часть реплики ковра ткют плотностью 38 x 40 на 1 дм², а ворсовую часть - плотностью 50 x 50, при этом используют шерстяные нити №32/2.

4. Способ по п.1-3, отличающийся тем, что реплику ковра сопровождают тактильным этикетажом, выполненным шрифтом Брайля и включающим в себя название орнамента и его краткое описание.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(11) **I 2022 0047** (21) **а 2020 0004**
 (51) **E21B 41/00** (2006.01) (22) **10.01.2020**
E21B 7/18 (2006.01)

(44) **31.08.2021**

(31) **62/532,741**
 (32) **14.07.2017**
 (33) **US**

(86) **PCT/US2018/042012, 13.07.2018**
 (87) **WO/2019/014548, 17.01.2019**

(71)(73) **БиПи КОРПОРЕЙШН НОРТ АМЕРИКА ИНК. (US)**

(72) **АГРАВАЛ, Мадхусуден (US)**
ГОМЕЗ, Пауло Джордже Да Чунха (GB)
НАЙТ, Джеймс Г. (US)
НАНДА, Сатприт (US)
ЖОУ, Ли (US)
СУИНИ, Юджин (US)

(74) **Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)**

(54) СИСТЕМА И СПОСОБ ОСЛАБЛЕНИЯ

НЕКОНТРОЛИРУЕМОГО ПОТОКА ЖИДКОСТИ ИЗ ОСНОВНОЙ СКВАЖИНЫ ПОСРЕДСТВОМ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ СКВАЖИНЫ

(57) 1. Способ ослабления потока жидкости из основной скважины с использованием вспомогательной скважины, в котором осуществляют следующие этапы:

- получают информацию о геометрических параметрах основной скважины;
- получают начальную точку перехвата основной скважины;
- моделируют трехмерные векторные эффекты и изменения трехмерной характеристики потока жидкости подавления из моделированной вспомогательной скважины и основного потока жидкости из моделированной основной скважины, вызываемого в результате взаимодействия между потоком жидкости подавления и заданным потоком жидкости в начальной точке перехвата, причем моделированная основная скважина выполнена с использованием полученной информации о геометрических параметрах скважины; и
- определяют конечную точку перехвата основной скважины на основе моделирования.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно осуществляют бурение вспомогательной скважины для перехвата основной скважины в конечной точке перехвата.

3. Способ по п. 2, отличающийся тем, что дополнительно пропускают трубчатую колонну через вспомогательную скважину; и закачивают жидкость подавления через трубчатую колонну и во внутрь основной скважины в конечной точке перехвата.

4. Способ по п.3, отличающийся тем, что дополнительно обеспечивают первую повышенную скорость потока жидкости подавления по мере того, как поток жидкости подавления выходит из колонны труб.

5. Способ по п.4, отличающийся тем, что дополнительно обеспечивают вторую повышенную скорость жидкости подавления, когда жидкость подавления выходит из трубчатой колонны, которая отличается от первой повышенной скорости.

6. Способ по любому из п. п.2-5, отличающийся тем, что дополнительно

закачивают поток жидкости под давлением из вспомогательной скважины в основную скважину и через основную скважину в местоположение в скважине конечной точки перехвата.

7. Способ по любому из п. п.1-5, отличающийся тем, что определение, по меньшей мере, одного параметра потока жидкости под давлением в вспомогательной скважине на основе моделирования включает в себя определение, по меньшей мере, одного из требуемого расхода потока жидкости под давлением и желаемой плотности потока жидкости под давлением в потоке жидкости под давлением.

8. Способ по любому из п. п.1-5, отличающийся тем, что дополнительно включает следующие этапы:

- прием информации о пласте, относящейся к подземной формации, через которую проходит основная скважина, причем информация о формации включает в себя градиент разрыва пласта; и

- определение желательной скорости потока жидкости под давлением и желательной плотности потока жидкости под давлением в вспомогательной скважине на основании моделирования, желаемая скорость потока жидкости под давлением и требуемая плотность текучей среды под давлением сконфигурированы так, чтобы давление в пласте не превышало градиент разрыва пласта в конечной точке перехвата.

9. Способ по любому из п. п.1-5, отличающийся тем, что определяют угол пересечения между вспомогательной скважиной и основной скважиной в конечной точке перехвата на основании моделирования.

10.Способ уменьшения потока жидкости под давлением из основной скважины с использованием вспомогательной скважины, заключающийся в том, что

- получают информацию о геометрических параметрах основной скважины;

- моделируют трехмерные векторные эффекты потока жидкости под давлением из моделированной вспомогательной скважины в моделированную основную скважину, при этом моделированная основная скважина спроектирована с использованием полученной информации о геометрических параметрах основной скважины; и осуществляют бурение вспомогательной

скважины для перехвата основной скважины.

11. Способ по п. 10, отличающийся тем, что пропускают поток жидкости под давлением из вспомогательной скважины в основную скважину, по меньшей мере, одна плотность жидкости и скорость потока жидкости потока жидкости под давлением выбраны с использованием моделированных трехмерных векторных эффектов.

12. Способ по любому из п. п.10 или 11, отличающийся тем, моделируют траекторию потока жидкости под давлением по мере того, как поток жидкости под давлением входит в основную скважину и проходит через основную скважину.

13.Способ по любому из п. п. 10 или 11, отличающийся тем, моделируют эффект струйной обработки подаваемого на поток жидкости под давлением.

14.Способ по п. 13, отличающийся тем, что эжектируют текучую среду под давлением из сопла, расположенного вблизи конца вспомогательной скважины, диаметр сопла выбран с использованием моделированного эффекта струйной обработки.

15. Способ по п. 14, отличающийся тем, что моделируют первую траекторию потока жидкости под давлением по мере того, как поток жидкости под давлением выходит из моделированного сопла.

16. Способ по п. 15, отличающийся тем, что - регулируют угол впрыскивания имитированного сопла; и

- моделируют траекторию потока жидкости под давлением по мере того, как поток под давлением выходит из моделированного сопла.

17.Способ по любому из п. п. 10 или 11, моделируют трехмерные векторные эффекты основного потока жидкости из моделированной основной скважины.

18.Способ по п. п. 10 или 11, отличающийся тем, что моделируют изменение в трехмерной характеристике потока жидкости под давлением из моделированной вспомогательной скважины и потока основной жидкости из моделированной основной скважины, вызванной взаимодействием потока жидкости под давлением и потока основной жидкости в начальной точке перехвата.

19. Способ по п. 10 или 11, отличающийся тем, что

- принимают начальную точку перехвата основной скважины; и
 - определяют конечную точку перехвата основной скважины на основании моделирования.

20. Система скважин, характеризующаяся тем, что включает: основную скважину, содержащую основной поток жидкости; и вспомогательную скважину, которая перехватывает основную скважину в конечной точке перехвата, причем разгрузочная скважина включает в себя поток жидкости подавления, выполненный с возможностью прекращения основного потока жидкости; причем разгрузочная скважина спроектирована с использованием системы моделирования скважины, выполняемой компьютерной системой, система моделирования скважины выполнена с возможностью моделирования трехмерных векторных эффектов моделированного потока жидкости подавления из моделированной вспомогательной скважины в моделированную основную скважину.

21. Система скважин по п. 20, отличающаяся тем, что система моделирования скважины содержит: процессор и запоминающее устройство, соединенное с процессором, запоминающее устройство кодировано командами, которые выполняются компьютером для получения информации о геометрических параметрах основной скважины; и генерирования одного или нескольких параметров вспомогательной скважины, при этом параметры вспомогательной скважины включают, по меньшей мере, одну из точек перехвата вспомогательной скважины на истинной вертикальной глубине, плотность текучей среды потока жидкости подавления и скорость потока жидкости подавления.

22. Система скважин по п. 20 или 21, отличающаяся тем, что память системы моделирования скважины закодирована с помощью инструкций, которые выполняются компьютером для моделирования изменения трехмерной характеристики потока моделированного потока жидкости подавления и моделированного потока основной жидкости из моделированной основной скважины, возникающего в результате взаимодействия между моделированным потоком жидкости подавления и моделированным потоком

основной жидкости в точке перехвата моделированных вспомогательной и основной скважин.

23. Система скважин по п. 20 или 21, отличающаяся тем, что память системы моделирования скважины закодирована с инструкциями, которые выполняются компьютером для генерирования одного или более параметров трубчатой колонны, вставляемой в вспомогательную скважину, причем параметры трубчатой колонны включают диаметр сопла трубчатой колонны.

24. Система скважин по п. 20 или 21, отличающаяся тем, что трехмерные векторные эффекты, моделируемые системой моделирования скважины, включают в себя, по меньшей мере, один из моделируемых трехмерных векторов силы и скорости.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 02

(11) i 2022 0046 (21) a 2021 0012

(51) H02P 1/26 (2006.01) (22) 10.02.2021
H02P 1/28 (2006.01)

(44) 30.12.2021

(71)(73) Сафаралиев Шахин Керим оглы (AZ)

(72) Велиев Махир Йолчу оглы (AZ)
Сафаралиев Шахин Керим оглы (AZ)
Джалилов Турян Азер оглы (AZ)
Абсазде Решад Габил оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ПЛАВНОГО ПУСКА АСИНХРОННОГО ДВИГАТЕЛЯ

(57) Устройство плавного пуска асинхронного двигателя, содержащее трехфазную электрическую сеть, трехфазный автоматический выключатель, тиристорный преобразователь напряжения, трехфазный асинхронный электродвигатель, отличающееся тем, что введен блок переключателя режима, при этом выход трехфазного автоматического выключателя соединен со входом тиристорного преобразователя напряжения

и первым входом блока переключателя режима, первый выход тиристорного преобразователя напряжения соединен с вторым входом блока переключателя режима, а второй выход соединен с выходом блока переключателя режима и входом трехфазного асинхронного электродвигателя, выход которого соединен с третьим входом блока переключателя режима.

H 04

(11) i 2022 0045 (21) a 2020 0066
(51) H04M 9/00 (2006.01) (22) 06.08.2020

(44) 30.12.2021

(71)(73) Пашаев Адалат Бахтияр оглы (AZ)
Сабзиев Эльхан Нариман оглы (AZ)
Гасанов Ариф Гасан оглы (AZ)

(72) Пашаев Адалат Бахтияр оглы (AZ)
Сабзиев Эльхан Нариман оглы (AZ)
Гасанов Ариф Гасан оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ШИФРОВАНИЯ ЗВУКОВЫХ СИГНАЛОВ, ПЕРЕДАВАЕМЫХ ПО ЦИФРОВЫМ СЕТЯМ СВЯЗИ

(57) Способ шифрования звуковых сигналов, передаваемых по цифровым сетям связи, включающий этап циклического шифрования исходных данных ключом, отличающийся тем, что шифрование является двухэтапным—сначала генерируют длинный ключ с использованием первичного короткого ключа, затем осуществляют этап циклического шифрования исходных данных генерированным длинным ключом, при этом в качестве исходных данных выступают все фрагменты звукового сигнала, затем зашифрованные фрагменты звука отправляют принимающей стороне, которая аналогичным образом сначала генерирует длинный ключ из первичного короткого ключа, декодирует полученные зашифрованные фрагменты звука и передает его на устройство озвучивания.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 07

(21) U 2021 0006
(22) 28.04.2021
(51) *B07B 4/08* (2006.01)

(67) а 2020 0041, 05.03.2020

(71) Искендерзаде Эльчин Барат оглы (AZ)

(72) Искендерзаде Эльчин Барат оглы (AZ)
Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)
Аббасов Бейлер Аббас оглы (AZ)
Ахмедли Шукуфа Вагиф кызы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СОРТИРОВКИ СЕМЯН ЗЕРНОВЫХ КУЛЬТУР

(57) Полезная модель относится к области сельского хозяйства.

Сущность полезной модели заключается в том, что в устройстве для сортировки семян зерновых культур, направляющий элемент выполнен в виде ленточного транспортера, имеющего скребки, ведущий вал которого выполнен с возможностью вращения по часовой стрелке, а отверстия в сортирующих пластинах имеют продолговатую форму, установлены под острым углом (β) относительно скребков ленточного транспортера, сортировочно-выгружающее устройство выполнено в виде воронки, острый конец которой направлен вниз, сортирующие пластины установлены по острым углом (α) относительно горизонтальной плоскости и имеют возможность перемещения относительно друг друга с сохранением положений между ними, вал загрузочного устройства бункера имеет цепную связь с валом барабана транспортера.

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ,

ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 03

(21) U 2021 0005
(22) 01.04.2021
(51) *F03B 9/00* (2006.01)

(71) Искендерзаде Эльчин Барат оглы (AZ)

(72) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)
Искендерзаде Эльчин Барат оглы (AZ)
Мамедов Джамаладдин Алекпер оглы (AZ)
Валиев Ильяс Ахмед оглы (AZ)
Ахмедли Шукуфа Вагиф кызы (AZ)

(54) ДВИГАТЕЛЬ

(57) Полезная модель относится к области двигателестроения.

Сущность полезной модели заключается в том, что в двигателе, содержащем нечетное число полых сосудов, жестко кинематически связанных между собой под равным углом относительно диска, жестко связанного с валом, имеющим возможность вращения вокруг своей неподвижной оси, две параллельные боковые стенки которых выполнены в виде кривой Архимеда, замыкающейся прямой линией, закрепленные рифленными полосами, проходящие на участке с наименьшим радиусом кривой Архимеда, жестко связанные гайка-винтовой парой, согласно полезной модели, участки сосудов с наименьшим радиусом кривой Архимеда жестко связаны с помощью винтовой пары на боковой поверхности диска, на месте встречи с кривой Архимеда, начало которой находится в центре диска. Кроме того, диски, имеющие жесткую связь с сосудами в одинаковом положении установлены на валу под одним и тем же углом относительно друг друга.

СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

09-01–09-01

Бюллетень № 10; 31.10.2022

(21) S 2021 0027

(22) 23.11.2021

(51) 09-01

(31) 2021 004472

(32) 24.05.2021

(33) TR

(71) Эвяп Сабун Яг Глисерин Санайи ве Тиджарет Аноним Ширкети (TR)

(72) Умит Нурлан Идемен (TR)

Шенер Карагюлле (TR)

(74) Мамедова Халида Нуруллаевна (AZ)

(54) «ФЛАКОН»

(57) Заявляемый промышленный образец «Флакон» характеризуется нижеперечисленными признаками:



- составом композиционных элементов: горловина, плечики и корпус;
- выполнением верхней стороны корпуса и доньшка круглой формы;
- формообразованием корпуса на основе цилиндра;



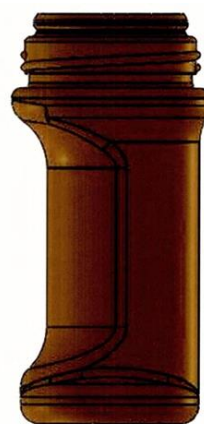
- выполнением верхних и нижних участков корпуса, соответственно примыкающих к плечикам и доньшку, с конической поверхностью;

- выполнением на лицевой стороне корпуса углубления с наклонными верхним и нижним краями, расположенного с заходом на боковые стороны;

отличается:

- выполнением в коричневом цвете;

- выполнением горловины на основе двух соосных цилиндров, меньшего диаметра сверху и большего диаметра снизу;



- декорированием нижнего участка корпуса, примыкающего к доньшку, ступенчатым рельефом, высота которого уменьшается до нулевой при перемещении от лицевой стороны корпуса к его задней стороне;



- выполнением углубления на лицевой стороне корпуса имеющим форму, в целом подобную овалу, с центральной частью, представляющей собой образующую поверхность цилиндра, и верхней и нижней частями, плавно сопрягающими центральную часть углубления с плечиками и нижней частью корпуса, примыкающей к доньшку.

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə
nümunələri barədə məlumatlar**

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa
müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında
qorunan sənayə nümunələri barədə məlumatlar**

**Сведения о промышленных образцах, охраняемых в
Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского
соглашения “О международной регистрации промышленных
образцов”**

(11) DM/222 419

(15) 18.07.2022

(22) 18.07.2022

(28) 1

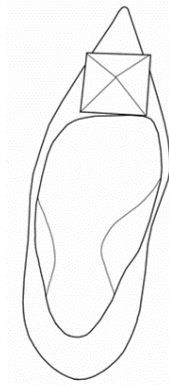
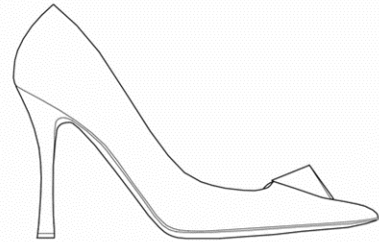
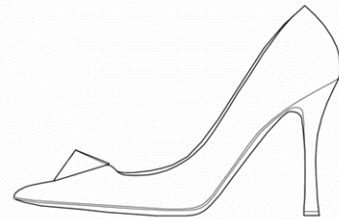
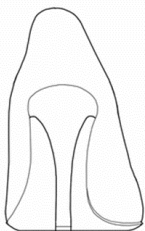
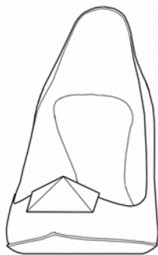
(51) 02-04

(73) Valentino S.p.A., Via Turati 16/18, I-
20121 Milano (IT)

(72) Pierpaolo PICCIOLI, c/o VALENTINO
S.p.A., Via Turati, 16/18, I-20121, Milano,
IT

(54) 1. Аyaqqabı / 1. Обувь

(45) 05.08.2022



**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə nümunələri
barədə məlumatlar**

03-01–09-01

Bülleten № 10. 31.10.2022

(11) DM/222 393

(15) 18.07.2022

(22) 18.07.2022

(28) 1

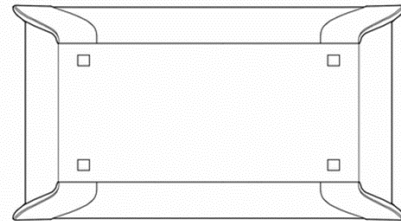
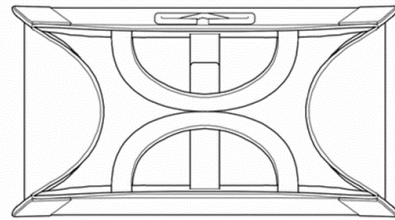
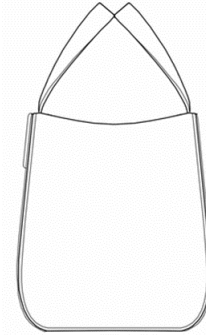
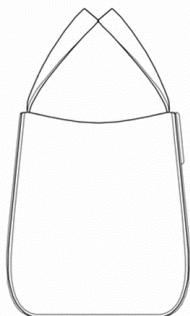
(51) 03-01

(73) Valentino S.p.A. , Via Turati 16/18, I-
20121 Milano (IT)

(72) Pierpaolo PICCIOLI, c/o VALENTINO
S.p.A., Via Turati, 16/18,
I-20121, Milano, IT

(54) 1. Çanta / 1. Сумка

(45) 05.08.2022



(11) DM/222 585

(15) 17.02.2022

(22) 17.02.2022

(28) 1

(51) 09-01

(73) Voir Haircare Inc, 4789 Yonge Street,
Suite 1219, M2N 0G3 Toronto (CA)

(72) HYE SUN LEE, 4789 Yonge Street,
Suite 1219, M2N0G3, Toronto, CA

(54) 1. Butulka/ 1. Бутылка

(45) 12.08.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 10. 31.10.2022

10-02–10-02, 07

(11) DM/218 861

(15) 01.02.2022

(22) 01.02.2022

(28) 1

(51) 10-02

(73) Compagnie des Montres Longines, Francillon S.A. (Longines Watch Co. Francillon Ltd.), Rue des Noyettes 8, 2610 St-Imier (CH)

(72) Yvonne REICHMUTH, Quellenstrasse 27, 8005, Zürich, CH

(54) 1. Qol saati /1. Наручные часы

(45) 05.08.2022



(11) DM/219 017

(15) 09.02.2022

(22) 09.02.2022

(28) 2

(51) 10-02, 07

(73) Glashütter Uhrenbetrieb GmbH, Altenberger Strasse 1, 01768 Glashütte (DE)

(72) Julia Schröder, c/o Glashütter Uhrenbetrieb GmbH, Altenberger Strasse 1, 01768, Glashütte, DE; Katharina Stegmann, c/o Glashütter Uhrenbetrieb GmbH, Altenberger Strasse 1, 01768, Glashütte, DE

(54) 1. Siferblat; 2. Saat / 1. Циферблат; 2. Часы

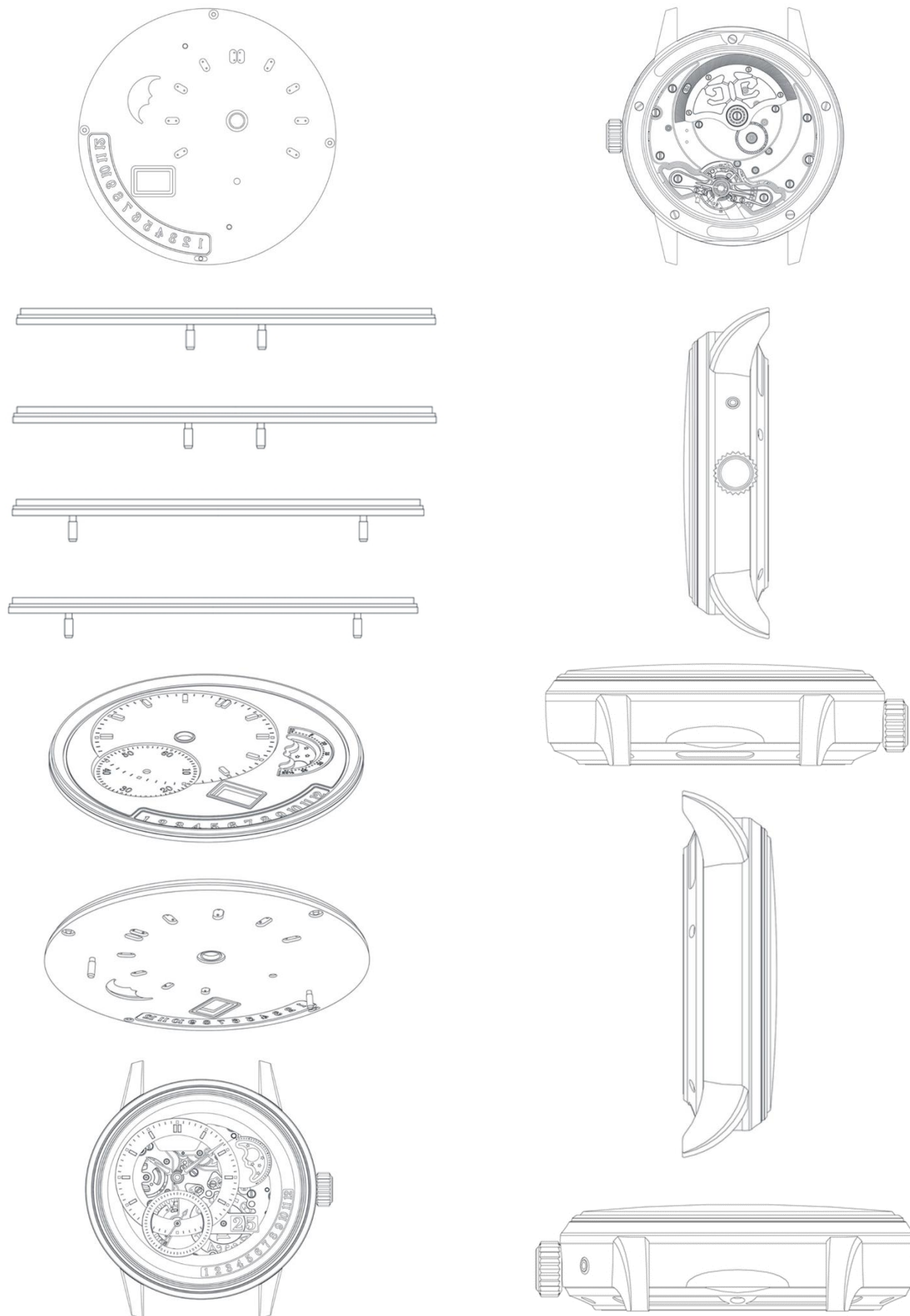
(45) 12.08.2022



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-02,07–10-02,07

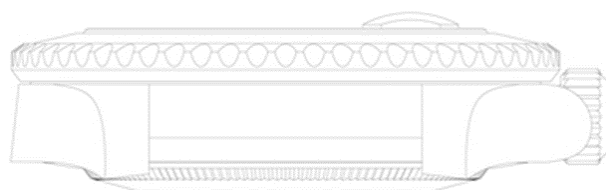
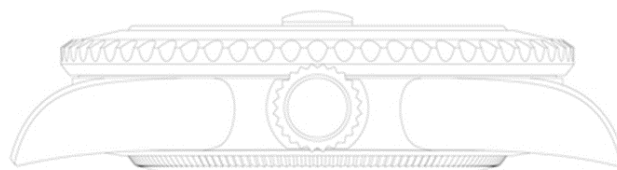
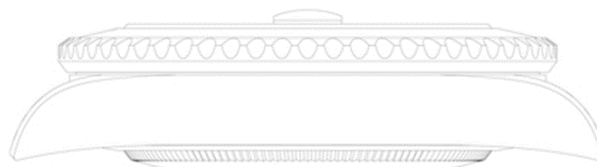
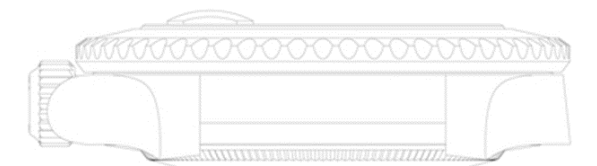
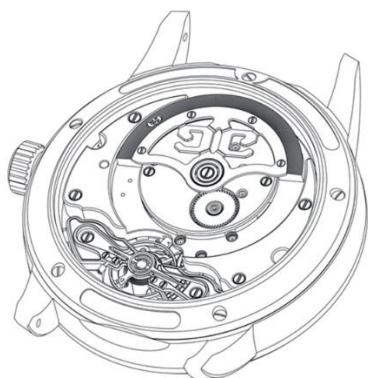
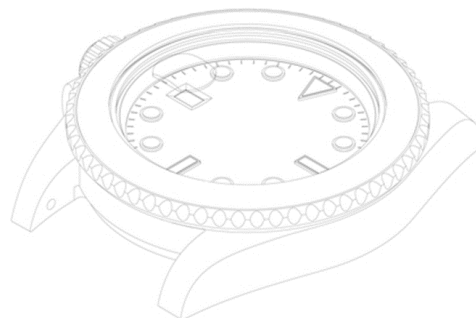
Bülleten № 10. 31.10.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 10. 31.10.2022

10-02,07–10-07



(11) DM/221 358

(15) 17.06.2022

(22) 17.06.2022

(28) 1

(51) 10-07

(73) ROLEX SA, rue François-Dussaud 3-5-7, 1211 Genève 26 (CH)

(72) Giovanni SICILIANO, 9, Chemin Docteur-Adolphe Pasteur, 1209, Genève, CH

(54) 1. Saat korpusu / 1. Корпус часов

(45) 01.07.2022



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

10-07-10-07

Bülleten № 10. 31.10.2022

(11) DM/221 388

(15) 17.06.2022

(22) 17.06.2022

(28) 2

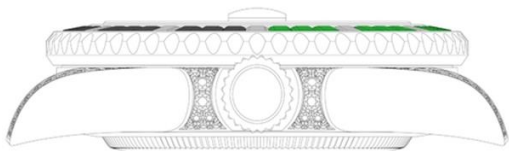
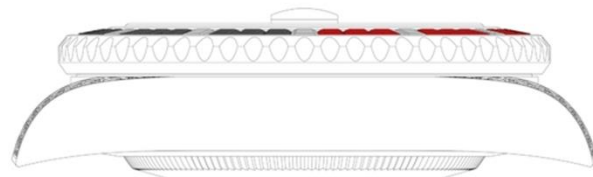
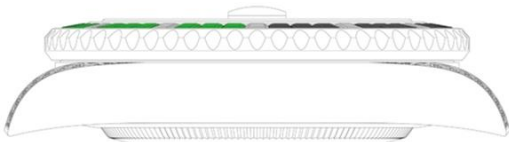
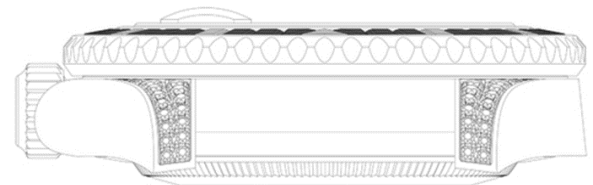
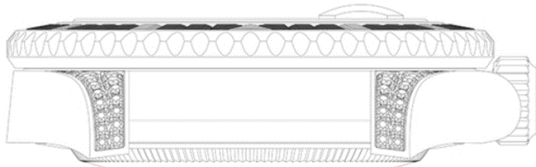
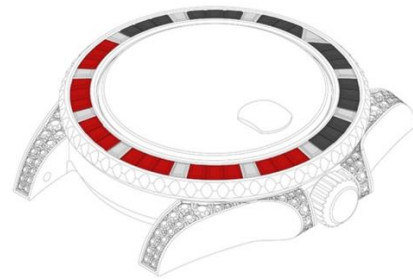
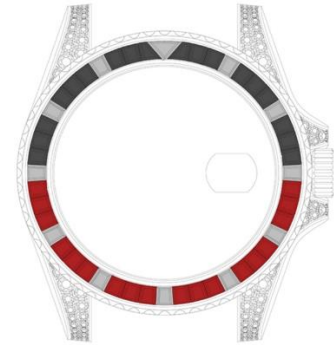
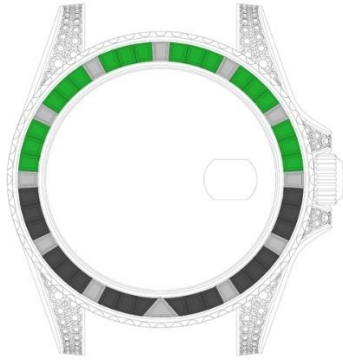
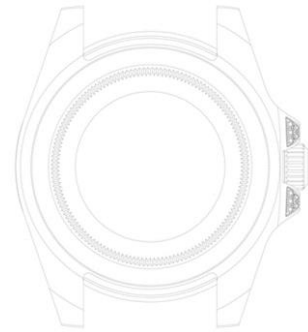
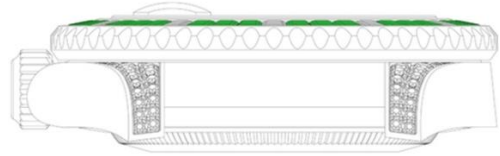
(51) 10-07

(73) ROLEX SA, rue François-Dussaud 3-5-7, 1211 Genève 26 (CH)

(72) Giovanni SICILIANO, 9, Chemin Docteur-Adolphe Pasteur, 1209, Genève, CH

(54) 1.-2. Saat korpusu / 1.-2. Корпус часов

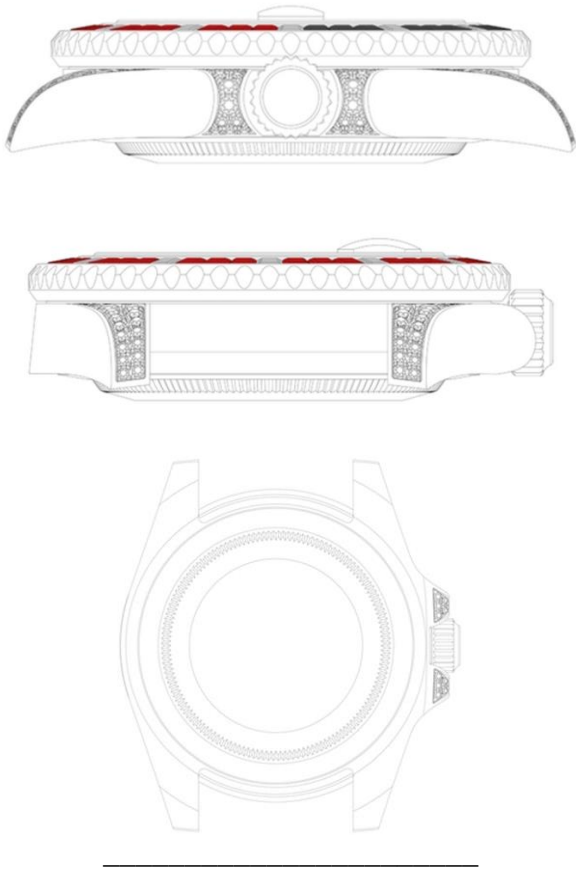
(45) 01.07.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 10. 31.10.2022

10-07-11-01



(11) DM/218 929

(15) 04.02.2022

(22) 04.02.2022

(28) 2

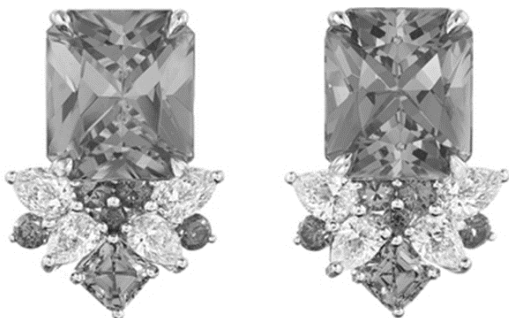
(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 2: Dominique RIVIERE, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

(54) 1.-2. Sırğa / 1.-2. Серьги

(45) 05.08.2022



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01–11-01

Bülleten № 10. 31.10.2022



(11) DM/219 041

(15) 11.02.2022

(22) 11.02.2022

(28) 2

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du
Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1: Delphine ABDOURAHIM, c/o Harry
Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019,

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 10. 31.10.2022

11-01-11-01

New York, US; 2: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

(54) 1. Sırğa; 2. Boyunbağı / 1. Серьги; 2. Ожерелье
(45) 12.08.2022



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01–11-01

Bülleten № 10. 31.10.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 10. 31.10.2022

11-01-11-01

(11) DM/219 294

(15) 25.02.2022

(22) 25.02.2022

(28) 3

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1-2: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 3: Tobias WUEST, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

(54) 1. Broş; 2. Boyunbağı; 3. Üzük / 1. Брошь; 2. Ожерелье; 3. Кольцо

(45) 26.08.2022



**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01–11-01

Bülleten № 10. 31.10.2022



(11) DM/221 560

(15) 14.06.2022

(22) 14.06.2022

(28) 4

(51) 11-01

(73) CHRISTIAN DIOR COUTURE, 30
AVENUE MONTAIGNE, 75008 PARIS (FR)

(72) VICTOIRE DE CASTELLANE, 30
avenue montaigne, 75008, PARIS, FR

(54) 1.-2. Sırğa; 3. Qolbaq; 4. Boyunbağı /
1.-2. Серьги; 3. Браслет;

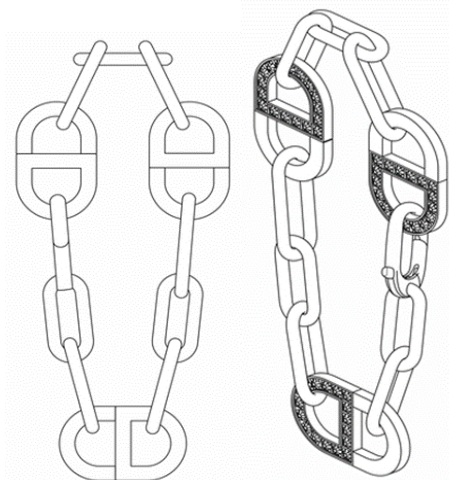
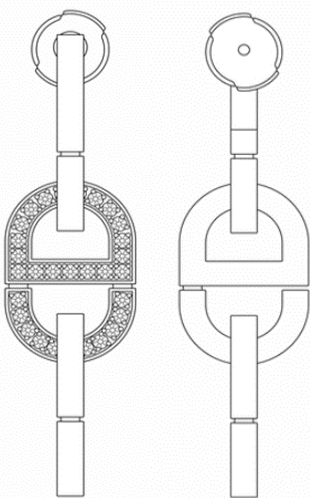
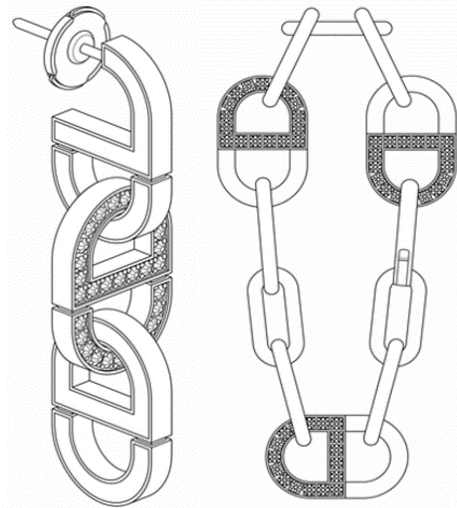
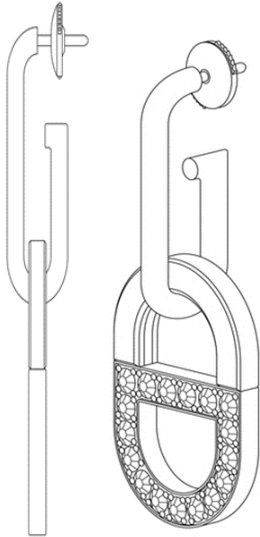
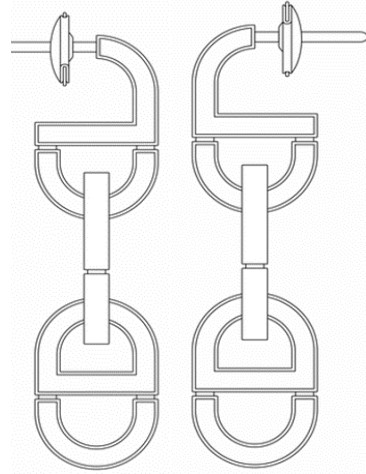
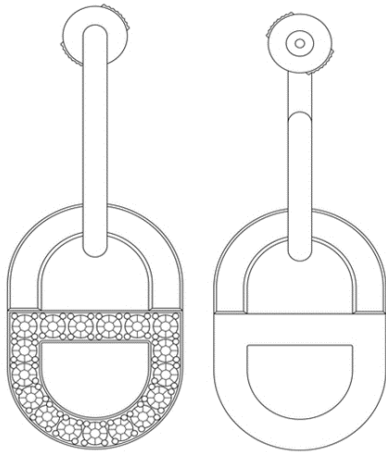
4. Ожерелье

(45) 01.07.2022

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 10. 31.10.2022

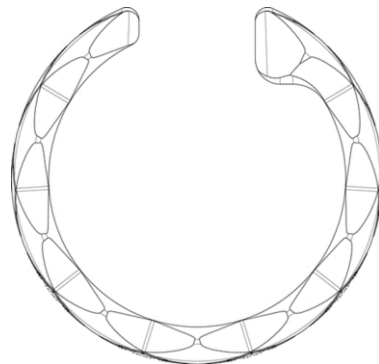
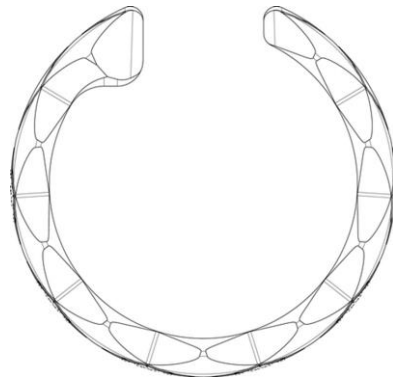
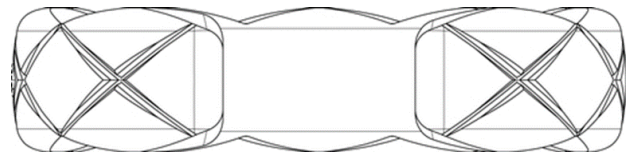
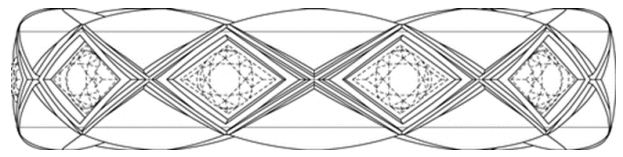
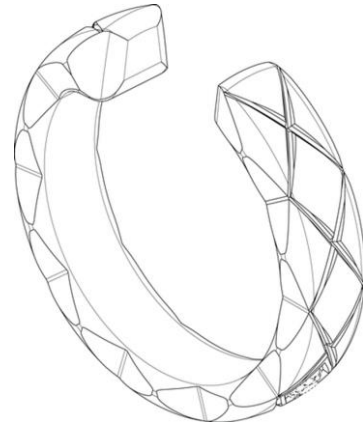
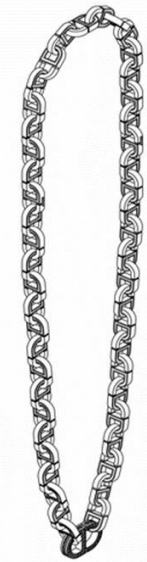
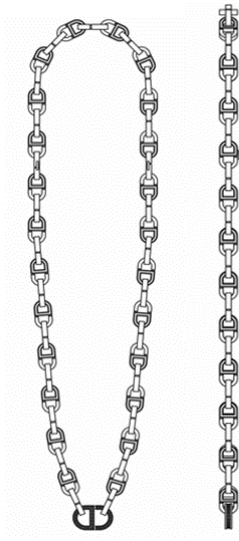
11-01-11-01



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01–11-01

Bülleten № 10. 31.10.2022



(11) DM/222 514

(15) 29.07.2022

(22) 29.07.2022

(28) 1

(51) 11-01

(73) Chanel SARL, Quai du Général-
Guisan 24, 1204 Genève (CH)

(72) Marianna Nitsch, 135 Avenue Charles
de Gaulle, 92521, Neuilly sur Seine, FR

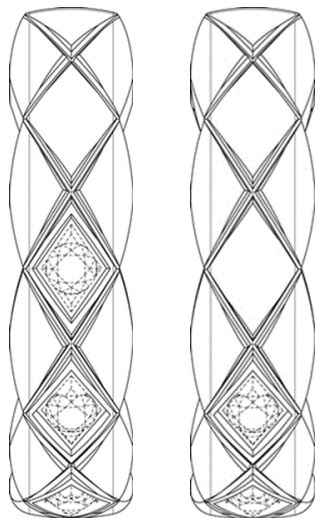
(54) 1. Sırğa / 1. Серьги

(45) 12.08.2022

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 10. 31.10.2022

11-01-12-07



Flat 9,, 142613, Orekhovo-Zuyevo, Moscow region, RU; Konstantin Evgenyevich Molin, Kholmogorskaya str., 6/1, Flat 159,, 129347, Moscow, RU; Alexander Vladimirovich Petrukhin, Aminyevskoe shosse, 24, Flat 45,, 121357, Moscow, RU; Pavel Igorevich Yelizarov, Mendeleev str., 8, Flat 6,, 140200, Voskresensk, Moscow region, RU; Evgeniy Borisovich Kostin, Sevastopolskiy prospekt, 45/2, Flat 130,, 117186, Moscow, RU; Alexander Sergeevich Danilov, Karl Liebnecht str., 11, Flat 72,, 142600, Orekhovo-Zuyevo, RU

(54) 1. Helikopter / 1. Вертолет
(45) 12.08.2022

(11) DM/222 512

(15) 24.12.2021

(22) 24.12.2021

(28) 1

(51) 12-07

(73) Joint Stock Company "National Helicopter Center Mil&Kamov", Garshina str., 26/1, Tomilino,, 140070 Lyubertsy, Moscow region (RU)

(72) Mikhail Zakharovich Korotkevich, Tretya Grazhdanskaya str., 6, Flat 167, 107564, Moscow, RU; Sergey Vladislavovich Kayumov, Cheryomukhina str., 8/2, Flat 88,, 140013, Lyubertsy district, Moscow Region, RU; Fyodor Igorevich Ivanov, Zeleny prospect, 4/1, Flat 93,, 111141, Moscow, RU; Denis Vladimirovich Kalinin, Polyany str., 5, Flat 1462,, 117624, Moscow, RU; Denis Vladimirovich Khromenko, Lavrinenko str., 3A, Flat 184,, 111674, Moscow, RU; Dmitry Mikhailovich Kiselev, Vertoletnaya str., 14/1, Flat 40, Lyubertsy,, 140010, Lyubertsy district, Moscow region, RU; Magomed Gadzhimuratovich Abdullaev, Oktyabrya str., 28, Flat 137,, 143962, Reutov, Moscow region, RU; Vladimir Viktorovich Tremaskin, Berezhkovskaya naberezhnaya str., 10, Flat 48,, 121059, Moscow, RU; Alexey Alexandrovich Rybnikov, 10, Flat 1, Churilkovo village,, 142034, Domodedovo urban district, Moscow region, RU; Alexander Ivanovich Nesterov, Federativnyi prospect, 15/1, Flat 6,, 111399, Moscow, RU; Maxim Alekseevich Vlasov, Byalyatsky proezd, 3,



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

12-07-27-07

Bülleten № 10. 31.10.2022

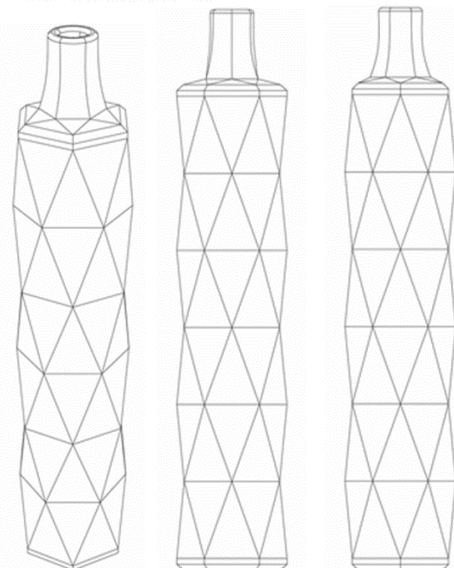
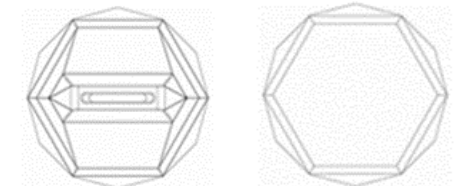
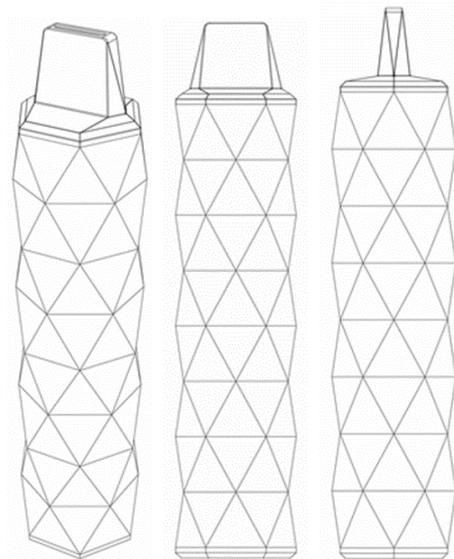


(73) LIMITED LIABILITY COMPANY "SESH", Drohobycha Yurii str, build. 2, of. 2, 82100 Drohobych, Drohobych district, Lviv region (UA)

(72) Ihor Haiduchenko, st. Maria Kapnist, bldg. 8, room 23, 03057, Kyiv, UA; Yehor Kuznetsov, st. Skovorody, bldg. 12, apt. 11, 36003, Poltava, UA

(54) 1.-2. Elektron siqaret / 1.-2. Электронная сигарета

(45) 26.08.2022



(11) DM/222 873

(15) 26.07.2022

(22) 26.07.2022

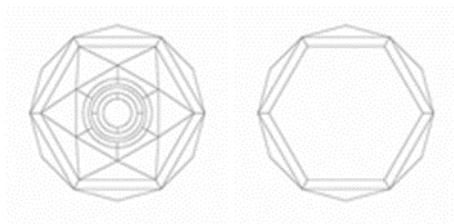
(28) 2

(51) 27-07

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

27-07-27-07

Бюллетень № 10. 31.10.2022



**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК		İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
	a 2021 0020	<i>F02M 26/00</i>		(2006.01)	a 2021 0078
a 2021 0042	<i>F02M 37/00</i>	(2006.01)	a 2021 0083	<i>A01B 15/04</i>	(2006.01)
a 2021 0052	<i>B66B 11/04</i>	(2006.01)	a 2022 0027	<i>C07C 39/06</i>	(2006.01)
a 2021 0075	<i>F16H 1/20</i>	(2006.01)	a 2022 0028	<i>C07D 249/16</i>	(2006.01)
	<i>B24B 19/02</i>	(2006.01)		<i>C10M 133/06</i>	(2006.01)
	<i>B24B 17/02</i>	(2006.01)		<i>C07C 31/12</i>	(2016.01)
	<i>B23Q 35/10</i>	(2006.01)		<i>C07C 329/14</i>	(2016.01)
	<i>E21B 21/14</i>	(2021.01)		<i>C07C 329/16</i>	(2016.01)
	<i>C09K 8/04</i>	(2021.01)		<i>C10M 129/44</i>	(2016.01)

**FAYDALI MODELƏRƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ
VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ЗАЯВОК
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
	U 2021 0005	<i>F03B 9/00</i>
U 2021 0006	<i>B07B 4/08</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ
SNBT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ЗАЯВОК
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
Номер заявки	МКПО
S 2021 0027	09/01

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT		Patentin nömrəsi Номер патента	BPT	
	МПК			МПК	
İ 2022 0042	C23F 11/00	(2018.01)	İ 2022 0045	C07C 31/42	(2018.01)
	C23F 11/04	(2018.01)		H04M 9/00	(2006.01)
İ 2022 0043	D04G 3/00	(2006.01)	İ 2022 0046	H02P 1/26	(2006.01)
	D04G 5/00	(2006.01)		H02P 1/28	(2006.01)
	G09B 21/02	(2006.01)		İ 2022 0047	E21B 41/00
İ 2022 0044	C07C 29/62	(2018.01)	E21B 7/18		(2006.01)

**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
İ 2013 0037	C. Rey MakDermott, S.A., 757 N. Eldridge Pkwy., Houston, Texas 77079, USA (US)	14.10.2023
İ 2017 0012	BP EXPLORATION OPERATING COMPANY LIMITED, (Bi Pi EKSPLOREYŞN OPEREYTING KOMPANI LİMİTED) (GB)	19.10.2023
İ 2018 0009	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.)(NL)	22.08.2023
İ 2020 0019	ŞLÜMBERJE TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.) ,Parkstraat 83-89, NL-2514 JG The Hague (NL)	10.10.2023
İ 2021 0078	HALLIBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. (HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC.) ,3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032, USA (US)	07.10.2023
İ 2021 0098	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ ,M. Akif Ersoy Mahallesi 296. Cadde No: 16 Macunköy Ankara, Turkey (TR)	14.10.2023
İ 2022 0063	AMEA Polimer Materialları İnstitutu, AZ 5004, Sumqayıt şəh., S. Vurqun 124 (AZ) Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu, AZ 1130, Bakı şəh., Azadlıq pr. 186, 8mkr, mən. 21 (AZ) Bayramova İlahə Vilayət qızı, AZ 1135, Bakı şəh., Xətai rayonu Əhmədli, M.Hadi 8-ci kor (AZ) İsmayılzadə Arif Cəfər oğlu, AZ 1073, Bakı şəh., H.Cavid pr. 119 (AZ)	07.05.2023
İ 2022 0064	Salamov Oktay Mustafa oğlu, Azərbaycan Respublikası, AZ 1122, Bakı şəh. 1-ci Alatava, ev 24 (AZ) Salamov Əlisgəndər Akif Oğlu, Azərbaycan Respublikası, AZ 1100, Xırdalan şəh., C.Cabbarlı küç., ev 1 (AZ) Qədirov Ruslan Rüstəm oğlu, AZ 0112, Bakı şəh., Abşeron rayonu, Ceyranbatan qəs., Gündüz Abdullayev küç, ev 28, mən. 36 (AZ)	16.09.2023
İ 2022 0065	NORTHERN TECHNOLOGIES INTERNATIONAL CORPORATION, 23900 Mercantile Road, Beachwood, Ohio 44122, USA (US)	16.10.2023

	LYUBLİNSKİ, Yefim Ya, 6421 Dorset Lane, Solon, Ohio 44139 (US) RAMDAS, Qotem, 23900 Mercantile Road, Beachwood, Ohio 44122, USA (US) VAKS, Yefim, 13765 Cedar Road, South Euclid, Ohio 44118 (US) NATAL, Terri Elan, 2934 Pine Trails Circle, Hudson, Ohio 44236 (US) POZNER, Monik Umber, 33936 Norwood Road, Shaker Heights, Ohio 44122 (US) BAKER, Kelly, 31357 Sunset Oaks Lane, Spring, Texas 77386 (US) ROYTMAN, Alexander, 36800 Pepper Drive, Solon, OH 44139 (US)	
İ 2022 0066	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYI VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi 296. Cadde No: 16 06200 Yenimahalle, Ankara, Turkey (TR) ONUR TEK, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi 296. Cadde No: 16 06200 Yenimahalle, Ankara, Turkey (TR) FEHMİ KAYA, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi 296. Cadde No: 16 06200 Yenimahalle, Ankara, Turkey (TR)	29.10.2023
İ 2022 0067	BEYKER XYUZ, E Cil KOMPANİ, LLK ,17021 Aldine Westfield, Houston, Texas 77073, USA (US) BEYN Darren, İ. ,9511 Three Stone Lane, Tomball, TX 77375 (US)	17.11.2022

Faydalı modellər

Полезные модели

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması

Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
F 2016 0007	OBŞESTVO S OQRANIÇENNOY OTVETSTVENNOSTYU "ZAVOD NEFTEQAZOVOY APPARATURI "ANOD" (RU)	08.06.2023

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2015 0001	Kia Motors Korporeyşn (KR)	03.10.2023
S 2015 0003	BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş.,Cemalpaşa Mh. 14 SK, Gülsa Apt. N:55A, Adana, Türkiyə (TR)	24.09.2023
S 2015 0004	BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş.,Cemalpaşa Mh. 14 SK, Gülsa Apt. N:55A, Adana, Türkiyə (TR)	24.09.2023
S 2015 0005	BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş.,Cemalpaşa Mh. 14 SK, Gülsa Apt. N:55A, Adana, Türkiyə (TR)	24.09.2023
S 2020 0022	BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş. ,Cemalpaşa Mh. 14 SK, Gülsa Apt. N: 55A, Adana, Turkey (TR)	04.09.2023
S 2021 0022	Bulgari S.p.A.,11 Lungotevere Marzio, 00186 Rome, Italy (IT) Lucia Silvestri,11 Lungotevere Marzio, 00186 Rome, Italy (IT)	04.10.2023
S 2021 0023	Bulgari S.p.A.,11 Lungotevere Marzio, 00186 Rome, Italy (IT) Lucia Silvestri,11 Lungotevere Marzio, 00186 Rome, Italy (IT)	14.10.2023
S 2021 0024	Bulgari S.p.A.,11 Lungotevere Marzio, 00186 Rome, Italy (IT) Lucia Silvestri,11 Lungotevere Marzio, 00186 Rome, Italy (IT)	14.10.2023
S 2021 0025	Bulgari S.p.A.,11 Lungotevere Marzio, 00186 Rome, Italy (IT) Lucia Silvestri,11 Lungotevere Marzio, 00186 Rome, Italy (IT)	14.10.2023
S 2021 0026	Bulgari S.p.A.,11 Lungotevere Marzio, 00186 Rome, Italy (IT) Lucia Silvestri,11 Lungotevere Marzio, 00186 Rome, Italy (IT)	14.10.2023

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80) KODLARI.....	3
İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	5
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqlətmə.....	5
C. Kimya; metallurjiya.....	6
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	7
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat partlatma işləri.....	7
FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqlətmə.....	13
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat partlatma işləri.....	13
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
C. Kimya; metallurjiya.....	9
D. Toxuculuq; kağız.....	9
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	10
H. Elektrik.....	12
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ	
Sənaye nümunələrinə dair iddia sənədləri barədə məlumatlar.....	14
“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar.....	26
İxtiralara aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	43
Faydalı modellərə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	43
Sənaye nümunələrinə aid iddia sənədlərinin nömrə və SNBT üzrə göstəriciləri.....	44
İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	44
BİLDİRİŞLƏR.....	45

СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9 и ST.80).....	4
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека	15
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	15
C. Химия; металлургия	16
E. Строительство и горное дело.....	17
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	18
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	24
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	24
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
C. Химия; металлургия.....	19
D. Текстиль; бумага.....	19
E. Строительство и горное дело.....	20
H. Электричество.....	22
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Сведений о патентах, внесённых в государственный реестр промышленных образцов Азербайджанской Республики.....	25
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"	26
Нумерационный указатель и указатели МПК заявочек на изобретения.....	43
Нумерационный указатель и указатели МПК заявочек на полезные модели.....	43
Нумерационный указатель и указатели МПК заявочек на промышленные образцы.....	44
Нумерационный указатель и указатели МПКО патентов на промышленные образцы.....	44
ИЗВЕЩЕНИЯ.....	45

Korrektorlar:

İ.Məmmədov

İ.Paşayev

Operator:

N.Haqverdiyeva

Tirajı: 20 nüsxə;
Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ü n v a n:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları, 124.

QEYD ÜÇÜN
